

STAMPANTE IBRIDA SERIE HSP7000

Manuale Hardware



star 

EU Declaration of Conformity

Konformitätserklärung
Déclaration de conformité
Declaración de conformidad
Dichiarazione di conformità
Verklaring van conformiteit
Izjava o skladnosti
Izjava o skladnosti
Prohlášení o shodě
Uyumluluk Beyanı
Megfelelőségi nyilatkozat
Overensstemmelseserklæring
Försäkran om överensstämmelse
Vaatimuksenmukaisuusvakuutus
Konformitetserklæring
Declaração de Conformidade
Δήλωση συμμόρφωσης
Deklaracja zgodności
Vyhlásenie o zhode
Vastavusdeklaratsioon
Atbilstības deklarācija
Atitikties deklaracija
Dikjarazzjoni ta' Konformità
Declarație de conformitate
Декларация за съответствие

https://download.starmicronics.com/manual/CE_DoC/HSP7000_CE_DoC_Newest.pdf

Italia: l'uso pubblico e soggetto ad autorizzazione generale da parte del rispettivo provider di servizi.

Noorwegen: Gebruik van radioapparatuur is niet toegestaan in het geografische gebied binnen een straal van 20 km vanaf het centrum van Ny-Ålesund, Svalbard.

This statement will be applied only for the printers marketed in Europe.

UK Declaration of Conformity

https://download.starmicronics.com/manual/CE_DoC/HSP7000_UK_DoC_Newest.pdf

FCC/IC Statement

https://download.starmicronics.com/manual/FCC/FCC_IC_Statement_Type5.pdf

Mexico Statement

LA OPERACIÓN DE ESTE DISPOSITIVO ESTA SUJETA A LAS SIGUIENTES CONDICIONES:

- a) Es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial.
- b) Este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier tipo de interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.

Marchi

HSP7000: Star Micronics Co., Ltd.

Avviso

- Tutti i diritti riservati E' vietata la riproduzione di qualsiasi parte del presente manuale, in qualsiasi forma o qualsivoglia formato, senza l'esplicito consenso di STAR.
- I contenuti del presente manuale sono soggetti a modifiche senza preavviso.
- Sono stati presi tutti gli accorgimenti possibili per pubblicare un manuale dai contenuti il più possibile accurati. Tuttavia, qualora dovessero venire rilevati degli errori, STAR ne apprezzerà la comunicazione.
- Ciò nonostante, STAR non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali errori inclusi nel presente manuale.

SOMMARIO

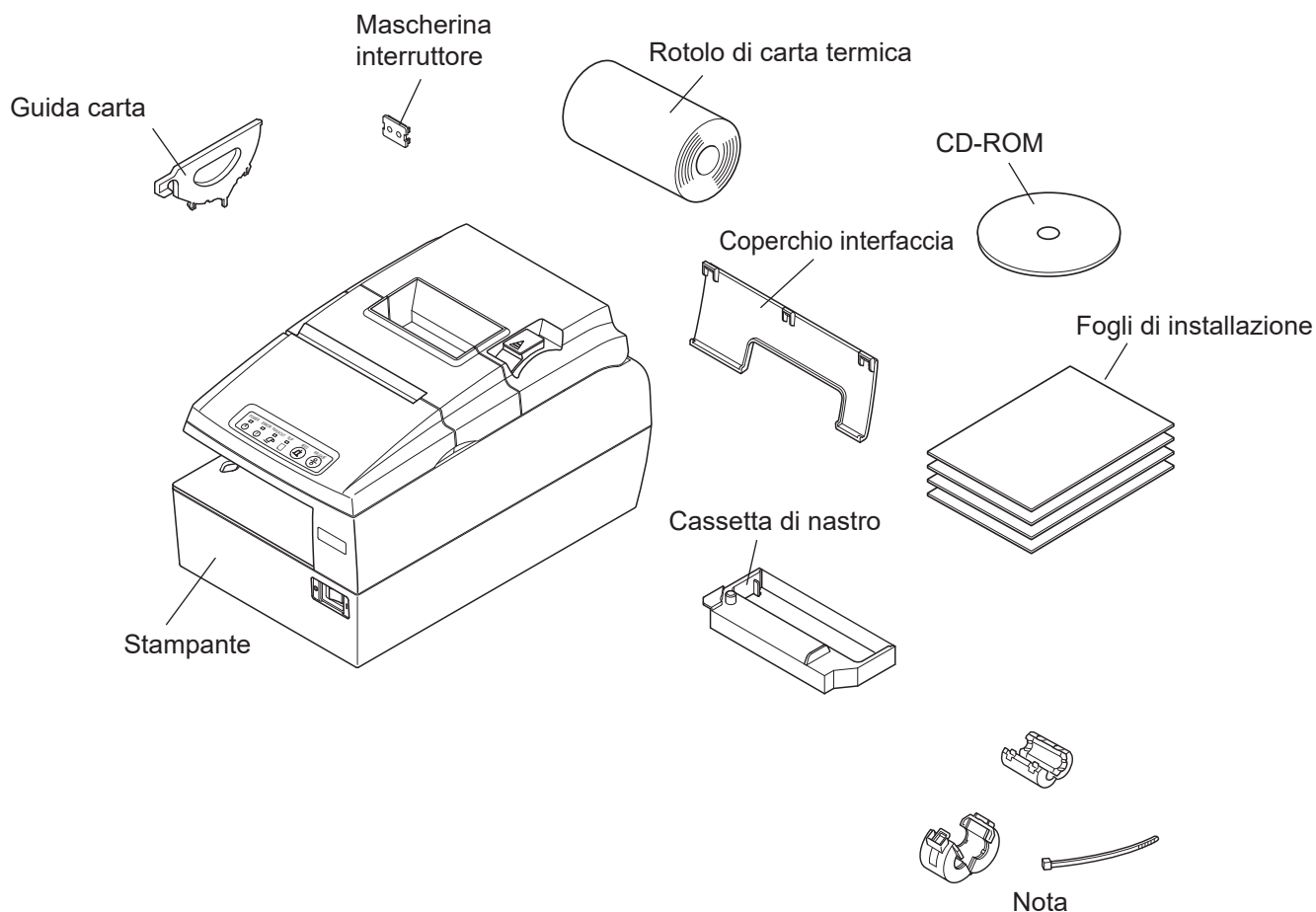
1. Apertura della confezione e installazione	1
1-1. Apertura della confezione	1
1-2. Posizionamento della stampante	2
1-3. Rimozione dei materiali di protezione	3
2. Identificazione delle parti e nomenclatura	4
3. Installazione	5
3-1. Collegamento del cavo di interfaccia al PC	5
3-2. Collegamento del cavo di interfaccia alla stampante.....	7
3-3. Installazione del software della stampante	11
3-4. Collegamento del trasformatore CA opzionale.....	12
3-5. Accensione.....	13
3-6. Installazione della mascherina interruttore	14
3-7. Collegamento ad un'unità periferica.....	15
3-8. Montaggio del coperchio interfaccia	16
4. Caricamento della cartuccia di nastro e della carta	17
4-1. Caricamento della cartuccia di nastro	17
4-2. Caricamento del rotolo di carta.....	18
4-3. Caricamento della carta slip o della carta di convalida.....	20
4-4. Scansione dei caratteri MICR	21
5. Parti di consumo e adattatore CA	24
5-1. Rotolo di carta termica.....	24
5-2. Carta Slip	26
5-3. Adattatore CA (opzionale)	27
6. Pannello di controllo e altre funzioni	28
6-1. Pannello di controllo	28
6-2. Errori	29
6-3. Stampa automatica	31
6-4. Modo Pulizia.....	35
6-5. Regolazione del sensore.....	35
7. Regolazione del sensore di esaurimento prossimo	41
8. Prevenzione e soluzione degli inceppamenti della carta	43
8-1. Prevenzione degli inceppamenti della carta.....	43
8-2. Eliminazione degli inceppamenti della carta	43
8-3. Rilascio della taglierina bloccata	45
(solo modello con taglierina automatica)	45
9. Manutenzione	46
9-1. Stampante termica.....	46
9-2. Stampante Slip	47
9-3. Testina MICR.....	47
9-4. Pulizia dei sensori e dell'area circostante	48

9-5. Pulizia del supporto carta e dell'area circostante.....	48
10. Specifiche	49
10-1. Specifiche generali	49
10-2. Specifiche taglierina.....	50
10-3. Specifiche MICR.....	50
10-4. Specifiche esterno	51
10-5. Specifiche interfaccia	52
10-6. Specifiche di alimentazione	53
10-7. Requisiti ambientali	54
10-8. Specifiche di affidabilità.....	55
11. Impostazione dip switch	57
11-1. Modello con interfaccia parallela.....	58
11-2. Modello con interfaccia RS-232C	59
11-3. Modello con interfaccia USB/PoweredUSB.....	61
11-4. Modello con interfaccia Ethernet.....	62
12. Interfaccia parallela.....	64
13. Interfaccia seriale RS-232C	65
13-1. Specifiche interfaccia	65
13-2. Connettore RS-232C	66
13-3. Connessioni cavo	67
14. USB/PoweredUSB e Ethernet.....	68
14-1. Specifiche interfaccia USB/PoweredUSB.....	68
14-2. Specifiche dell'interfaccia Ethernet	68
15. Circuito di controllo unità periferica	69
16. Impostazioni switch memoria	71

1. Apertura della confezione e installazione

1-1. Apertura della confezione

Dopo aver aperto la confezione dell'unità, verificare che siano presenti tutti gli accessori necessari.



Nota: Il nucleo di ferrite e il dispositivo di fissaggio forniti con la stampante dipendono dalla configurazione del dispositivo.

Fig. 1-1 Apertura della confezione

Se non sono presenti tutti gli elementi, rivolgersi al fornitore presso il quale è stata acquistata la stampante e richiedere le parti mancanti. È consigliabile conservare la scatola originale e tutti i materiali di imballaggio nel caso fosse necessario imballare la stampante e spedirla.

1-2. Posizionamento della stampante

Prima di aprire la confezione della stampante, individuare la superficie su cui posizionarla. Per questo scopo, tenere presente i punti seguenti.

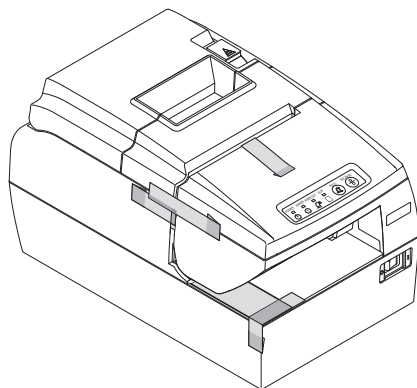
- ✓ Scegliere una superficie piana e stabile dove la stampante non sia esposta a vibrazioni.
- ✓ La presa di rete CA alla quale collegare la stampante deve trovarsi in prossimità e l'accesso non deve essere ostruito.
- ✓ Accertarsi che la stampante sia sufficientemente vicina al computer host a cui viene collegata.
- ✓ Verificare che la stampante non sia esposta alla luce solare diretta.
- ✓ Verificare che la stampante sia lontana da termosifoni o da altre sorgenti di calore.
- ✓ Verificare che l'area circostante sia pulita, asciutta e senza polvere.
- ✓ Verificare che la stampante sia collegata a una presa di rete CA funzionante. La presa non deve essere la stessa utilizzata per fotocopiatrici, frigoriferi o altri dispositivi che possono provocare picchi di corrente.
- ✓ Verificare che la stanza in cui viene posizionata la stampante non sia troppo umida.
- ✓ Questo dispositivo impiega un motore e interruttori DC che hanno un punto di contatto elettrico.
Evitare di utilizzare il dispositivo in ambienti in cui il gas di silicio può diventare volatile.
- ✓ Per smaltire la stampante, osservare le normative locali.

⚠AVVERTENZA

- ✓ In presenza di fumo, odori strani o rumori insoliti, spegnere immediatamente l'apparecchiatura. Staccare immediatamente la spina e rivolgersi al fornitore.
- ✓ Non tentare di riparare il prodotto. Una riparazione impropria potrebbe risultare pericolosa.
- ✓ Non disassemblare né modificare il prodotto. La manomissione del prodotto può provocare lesioni, incendi o scosse elettriche.

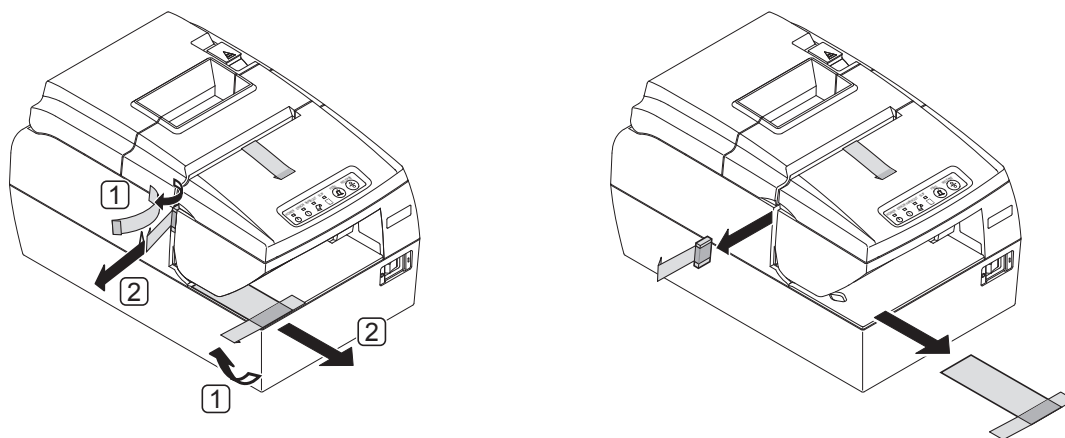
1-3. Rimozione dei materiali di protezione

Per proteggere i componenti nel corso della spedizione, nella stampante sono stati inseriti quattro elementi di protezione.



Prima di utilizzare la stampante, non dimenticare di togliere tutti i materiali di protezione come indicato nell'illustrazione.

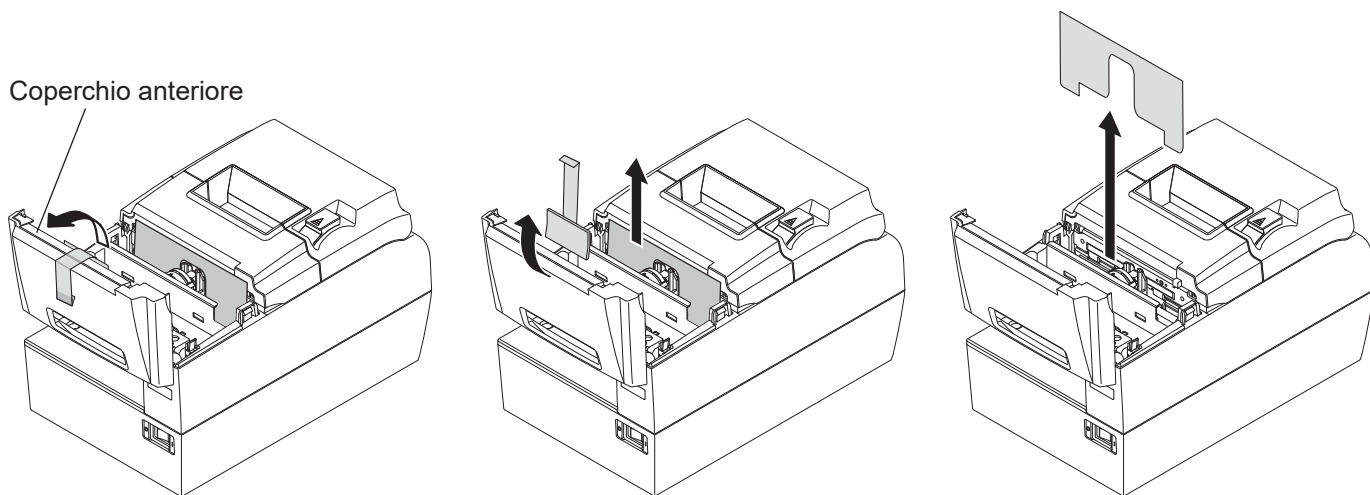
(1) Rimuovere i tre nastri e tirare i due fogli di protezione.



(2) Aprire il coperchio anteriore.

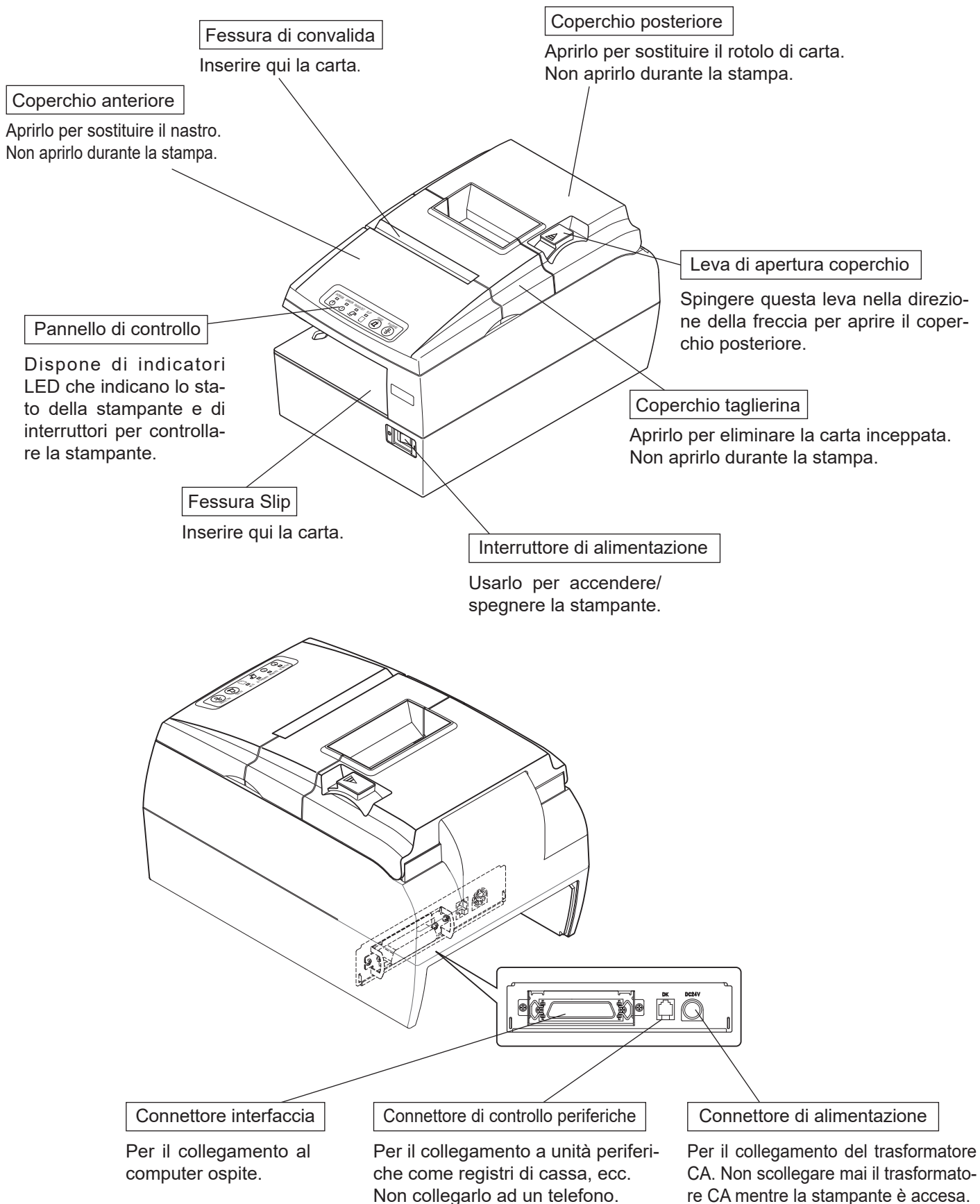
Rimuovere il nastro sul coperchio anteriore, quindi rimuovere il foglio.

Estrarre quindi dalla macchina il foglio di protezione che fissa la testina.



Nota: È bene conservare tutti i materiali di protezione, in modo da poter nuovamente proteggere la stampante in caso di necessità di spostamento della stessa.

2. Identificazione delle parti e nomenclatura



3. Installazione

3-1. Collegamento del cavo di interfaccia al PC

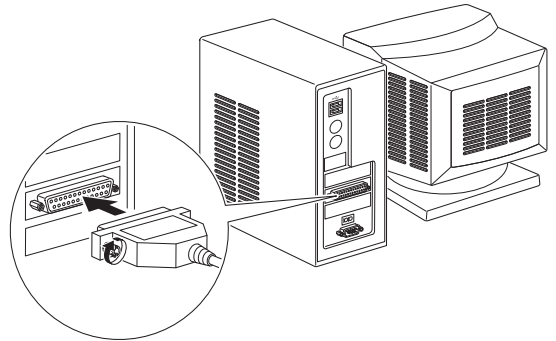
⚠ATTENZIONE

I cavi opzionali USB, PoweredUSB e LAN sono stati appositamente progettati per questa macchina (HSP7000).

Altri cavi USB, PoweredUSB e LAN potrebbero non soddisfare le norme tecniche CEM.

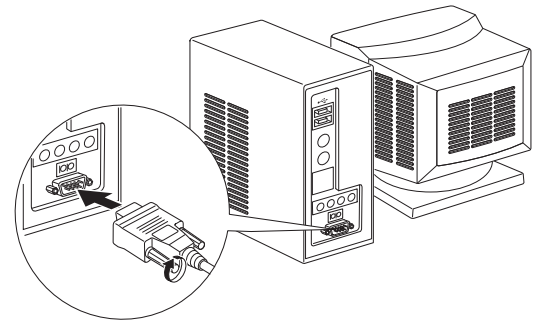
3-1-1. Cavo interfaccia parallela

Collegare il cavo di interfaccia parallela a una porta parallela del PC.



3-1-2. Cavo interfaccia RS-232C

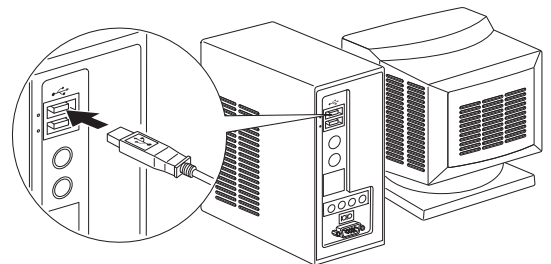
Collegare il cavo di interfaccia RS-232C a una porta RS-232C del PC.



3-1-3. Cavo interfaccia USB

Collegare il cavo di interfaccia USB a una porta USB del PC.

Opzione: Cavo USB 1,8M TSP1 (P/N: 30729100)



3-1-4. Cavo interfaccia PoweredUSB

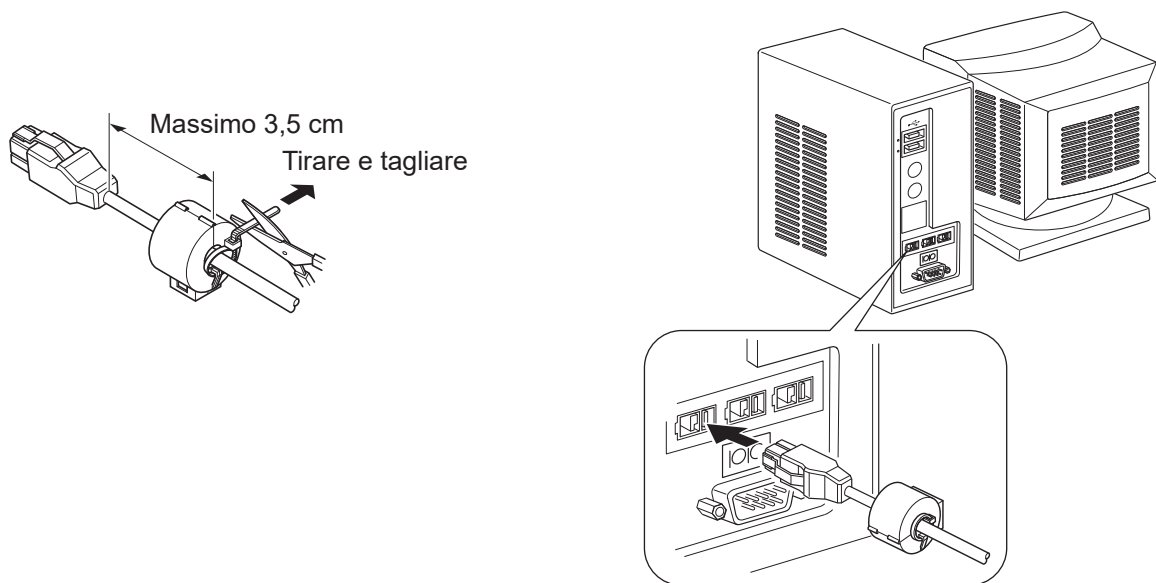
Fissare il nucleo di ferrite al cavo di interfaccia PoweredUSB e collegare il cavo ad una porta PoweredUSB del PC.

Opzione:

CAVO POWERED USB 1X8LNL 1,2M (P/N: 30729130)

Scheda PCI raccomandata da Star:

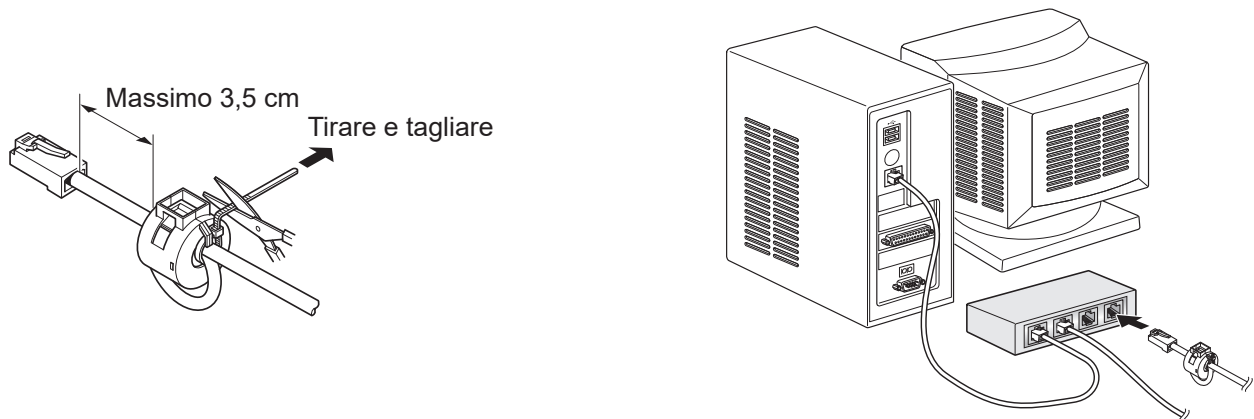
Scheda PCI to 4 Port PoweredUSB (Modello: 301-1150-01; fabbricante: Digi)



3-1-5. Cavo interfaccia Ethernet

Fissare il nucleo di ferrite al cavo di interfaccia Ethernet e collegare il cavo ad una porta Ethernet del PC.

Opzione: Cavo LAN 1,0M TSP1E (P/N: 30729200)



3-2. Collegamento del cavo di interfaccia alla stampante

Il cavo di interfaccia non è fornito. Utilizzare un cavo conforme con le specifiche.

⚠ATTENZIONE

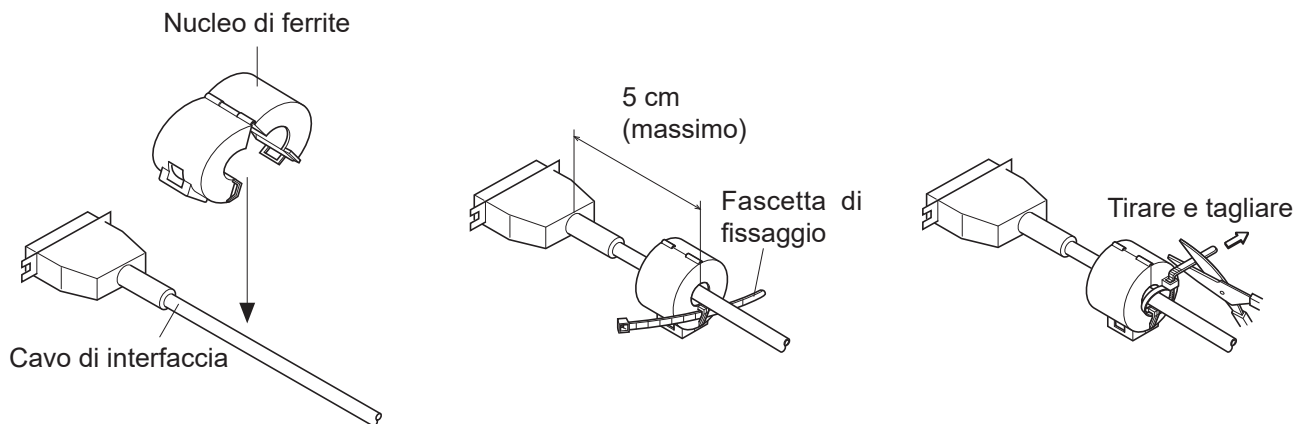
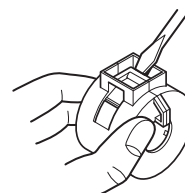
I cavi opzionali USB, PoweredUSB e LAN sono stati specificamente progettati per questa macchina (HSP7000).

Cavi USB, PoweredUSB e LAN di altro tipo potrebbero non soddisfare le norme tecniche CEM.

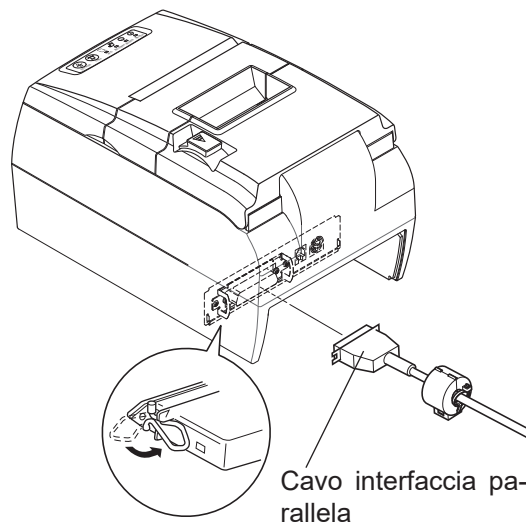
Prima di collegare o scollegare un cavo di interfaccia (salvo se si utilizza un cavo PoweredUSB), staccare la spina del cavo di alimentazione dell'adattatore CA dalla presa.

3-2-1. Cavo interfaccia parallela

- (1) Accertarsi che la stampante sia spenta.
- (2) Montare il cavo in ferrite sul cavo come mostrato in figura.
- (3) Inserire la fascetta di fissaggio nel nucleo di ferrite.
- (4) Avvolgere la fascetta di fissaggio attorno al cavo e stringerla. Utilizzare le forbici per tagliare eventuali parti eccedenti.



- (5) Collegare il cavo di interfaccia al connettore nel pannello posteriore della stampante.
- (6) Bloccare i ganci del connettore.

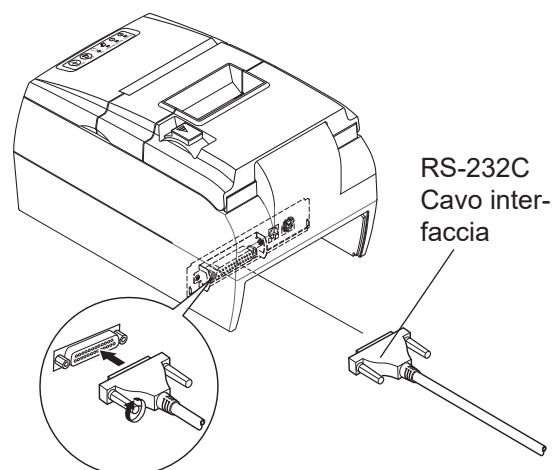


3-2-2. Cavo interfaccia RS-232C

- (1) Accertarsi che la stampante sia spenta.

⚠ **ATTENZIONE**

Prima di collegare/scollegare il cavo di interfaccia, accertarsi che l'alimentazione della stampante e di tutti i dispositivi collegati sia disattivata. Verificare, inoltre, che la spina del cavo di alimentazione sia scollegata dalla presa a muro CA.



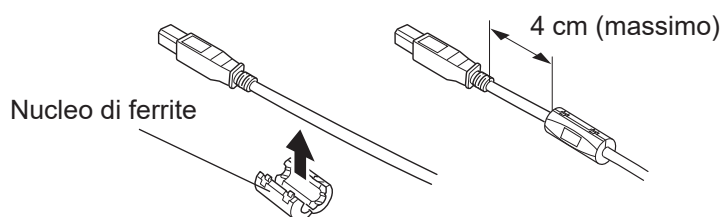
- (2) Collegare il cavo di interfaccia al connettore nel pannello posteriore della stampante.
- (3) Serrare le viti dei connettori.

3-2-3. Cavo interfaccia USB

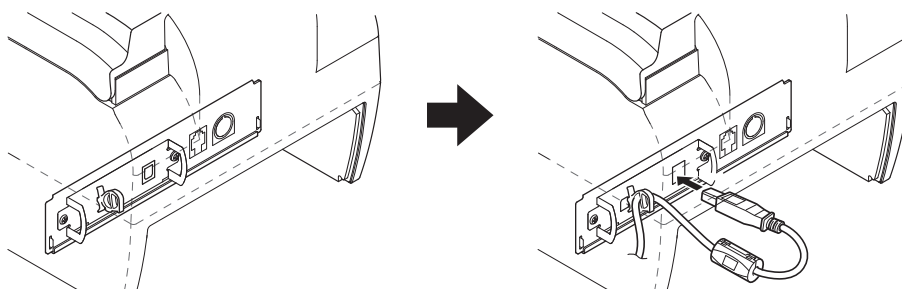
Fissare il nucleo di ferrite sul cavo USB come indicato nella figura di seguito, facendo passare il cavo nell'apposito supporto come indicato.

Opzione: CAVO USB - 1,8M TSP1 (P/N: 30729100)

- (1) Fissare il nucleo di ferrite sul cavo USB come mostrato nella figura.



- (2) Fissare il cavo con l'apposito gancio.
- (3) Inserire la spina del cavo di interfaccia USB nel connettore di interfaccia USB della stampante come mostrato nella figura.



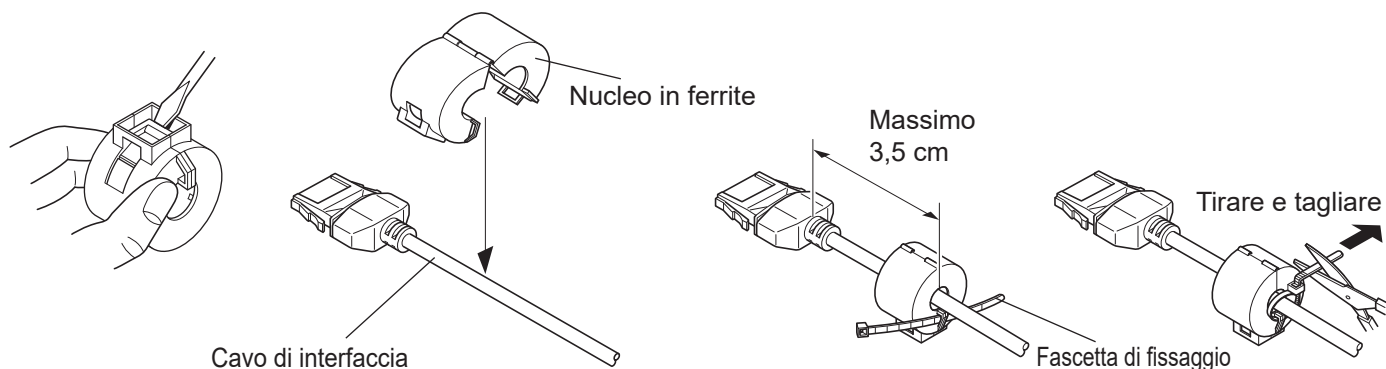
3-2-4. Cavo interfaccia PoweredUSB

- (1) Spegner l'interruttore di alimentazione.
- (2) In caso di collegamento ad un adattatore CA, estrarre la spina del cavo di alimentazione dalla presa, quindi estrarre la spina dal connettore di alimentazione dal lato stampante.

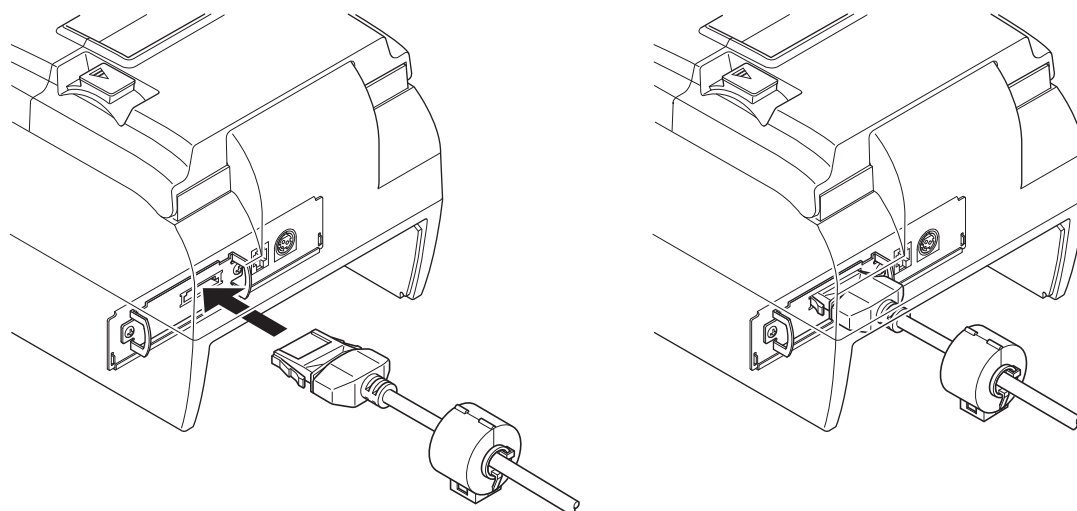
⚠ATTENZIONE

Se si collega un cavo PoweredUSB, non collegare l'adattatore CA, in quanto potrebbero verificarsi problemi di funzionamento.

- (3) Montare il nucleo in ferrite sul cavo come mostrato nella figura.
Opzione: CAVO POWERED USB - 1X8LNL 1,2M (P/N: 30729130)
- (4) Inserire la fascetta di fissaggio nel nucleo di ferrite.
- (5) Avvolgere la fascetta di fissaggio attorno al cavo interfaccia PoweredUSB e stringerla. Utilizzare le forbici per tagliare eventuali parti eccedenti.



- (6) Collegare il cavo di interfaccia al connettore sul pannello posteriore della stampante.

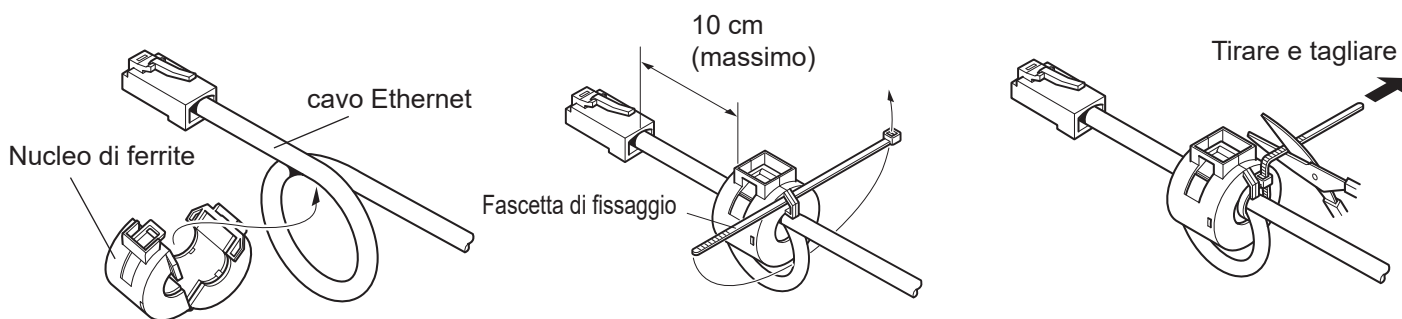
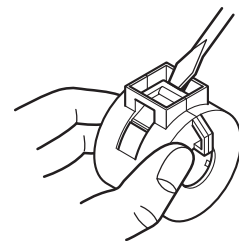


3-2-5. Collegamento del cavo di interfaccia Ethernet

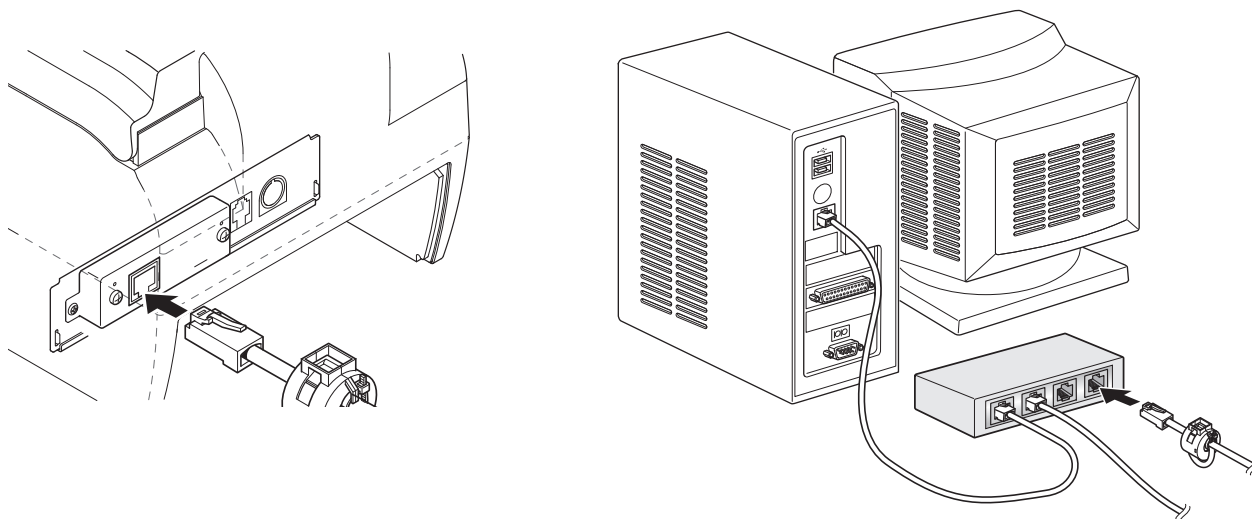
Per proteggere la macchina da interferenze elettromagnetiche, fissare i due nuclei di ferrite forniti ai lati stampante e router (hub) del cavo. Seguire le istruzioni fornite di seguito.

Opzione: Cavo LAN 1,0 m TSP1E (P/N: 30729200)

- (1) Assicurarsi che la stampante sia spenta.
- (2) Montare il nucleo in ferrite sul cavo Ethernet come mostrato nella figura in basso.
- (3) Inserire la fascetta di fissaggio nel nucleo di ferrite.
- (4) Avvolgere la fascetta di fissaggio attorno al cavo e stringerla. Utilizzare le forbici per tagliare eventuali parti eccedenti.



- (5) Collegare il cavo di interfaccia al connettore sul pannello posteriore della stampante.



Funzione di rilevazione di disconnessione del collegamento

Il modello con interfaccia Ethernet dispone di una funzione di rilevazione di disconnessione del collegamento. Se la stampante è accesa quando non è collegato ad essa un cavo Ethernet, le spie POWER ed ERROR si accendono e spengono simultaneamente a intervalli di 2 secondi per indicare la disconnessione.

Assicurarsi di collegare il cavo Ethernet alla stampante da un PC o da un hub, quindi accendere la stampante.

3-3. Installazione del software della stampante

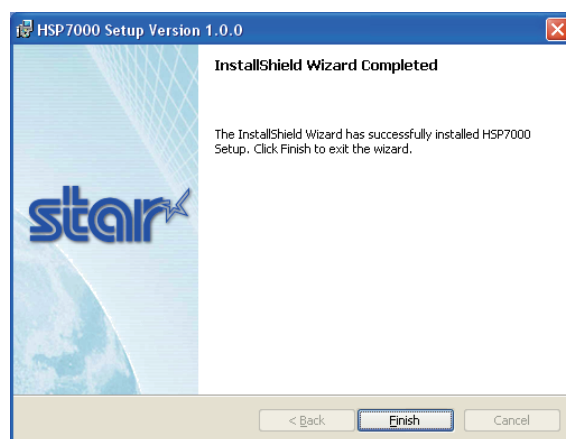
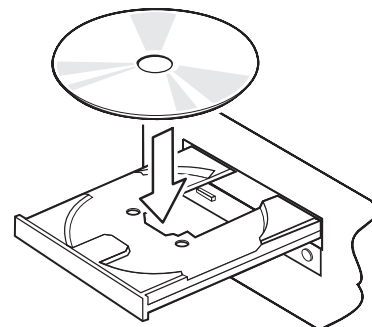
Di seguito viene illustrata la procedura di installazione del software di driver e utility della stampante, contenuto nel CD-ROM fornito.

La procedura è applicabile ai sistemi operativi Windows indicati di seguito.

Per Macintosh e Linux, consultare il manuale del software contenuto nella cartella Mac o la cartella Linux del CD-ROM.

- Windows 2000
- Windows XP
- Windows Vista a 32 Bit/64 Bit

- (1) Accendere il PC e avviare Windows.
- (2) Inserire il CD-ROM fornito (Driver e utility) nell'unità CD-ROM.
- (3) Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo.
- (4) La finestra di dialogo visualizzata nella figura indica che la procedura è stata completata. Fare clic su "Finish".



La finestra di dialogo visualizzata sullo schermo varia in base al sistema. L'installazione del software della stampante è completata. Viene quindi visualizzato un messaggio in cui si richiede di riavviare. Riavviare Windows.

Per istruzioni sul sistema operativo Windows Vista a 64 bit, consultare il manuale del software che si trova nella cartella "Documenti" sul CD-ROM.

3-4. Collegamento del trasformatore CA opzionale

Nota: Prima di collegare/scollegare il trasformatore CA, assicurarsi che la stampante e tutti i dispositivi collegati alla stampante siano spenti. Inoltre assicurarsi che la spina del cavo di alimentazione sia scollegata dalla presa di corrente.

(1) Collegare il trasformatore CA al cavo di alimentazione.

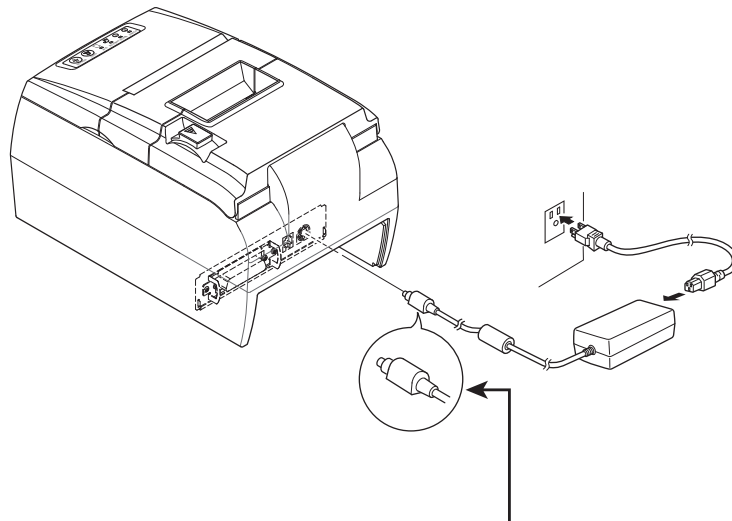
Nota: L'adattatore CA opzionale è stato specificamente progettato per questa macchina (HSP7000).

Adattatori CA di tipo diverso potrebbero non soddisfare le norme tecniche CEM.

Opzione: PS60A-24A

(2) Collegare il trasformatore CA al connettore sulla stampante.

(3) Collegare la spina del cavo di alimentazione ad una presa di corrente.



⚠ ATTENZIONE

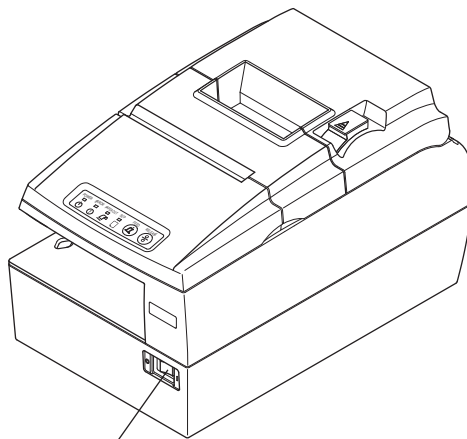
Quando si scollega il cavo, afferrare il connettore del cavo per tirare. Sbloccando il fermo è facile scollegare il connettore.

Se si tira il cavo con forza eccessiva si possono causare danni al connettore.

3-5. Accensione

Accertarsi che il cavo di alimentazione sia stato collegato come descritto in 3-4.

Posizionare su ON l'interruttore di accensione situato nella parte anteriore della stampante. La spia POWER sul pannello di controllo si accende.



Interruttore di accensione

⚠ATTENZIONE

In caso di inutilizzo per un lungo periodo di tempo, si consiglia di scollegare la stampante dalla presa di alimentazione CA. Per questo motivo, posizionare la stampante vicino a una presa di alimentazione CA.

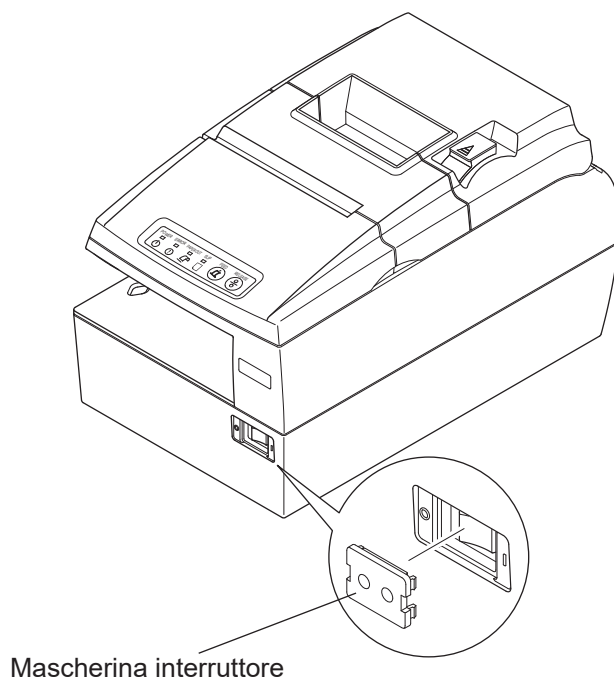
Se si copre l'interruttore di accensione con un dispositivo di protezione, le scritte ON/OFF potrebbero risultare nascoste. In questo caso, rimuovere il cavo di alimentazione dalla presa per spegnere la stampante.

3-6. Installazione della mascherina interruttore

L'installazione della mascherina interruttore non è obbligatoria. Installare la mascherina solo se lo si ritiene necessario. L'installazione della mascherina dell'interruttore consente quanto segue.

- Impedisce l'azionamento accidentale dell'interruttore di alimentazione.
- Rende più difficile l'accesso di altre persone all'interruttore di alimentazione.

Montare la mascherina dell'interruttore come illustrato nello schema sotto riportato.



Per attivare (I) e disattivare (O) l'interruttore di alimentazione, inserire uno strumento appuntito (penna a sfera, ecc.) nei fori della mascherina dell'interruttore.

⚠ATTENZIONE

Se si prevede di non utilizzare la stampante per un lungo periodo, si consiglia di scollegarla dalla presa di alimentazione. Si consiglia pertanto di collocare la stampante in prossimità di una presa di alimentazione di facile accesso.

3-7. Collegamento ad un'unità periferica

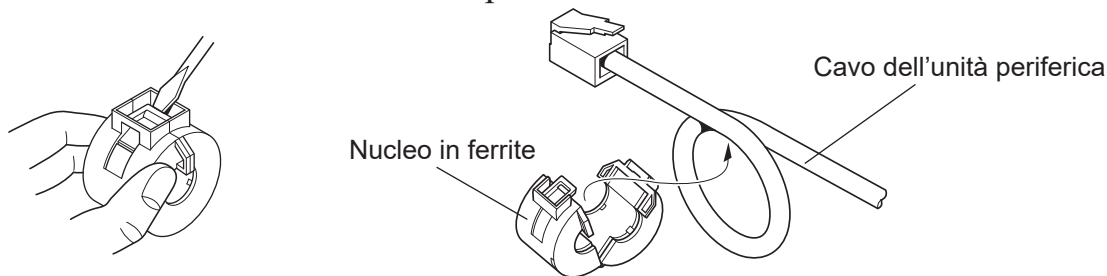
Si può collegare un'unità periferica alla stampante usando una spina modulare.

Per i dettagli relativi al tipo di spina modulare necessaria, consultare la parte "15. Circuito di controllo unità periferica". Notare che la stampante non è dotata di spina o filo modulare, che devono essere acquistati in base alle esigenze di impiego.

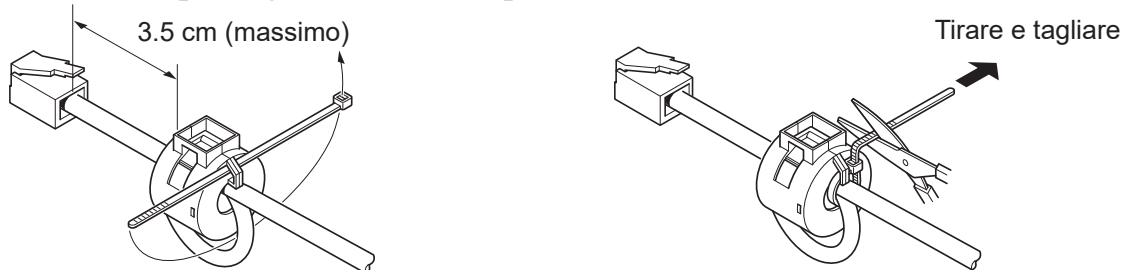
⚠ATTENZIONE

Assicurarsi che la stampante sia spenta e scollegata dalla presa di corrente e che il computer sia spento prima di eseguire il collegamento.

- (1) Assicurarsi che la stampante sia spenta.
- (2) Fissare il nucleo di ferrite al cavo dell'unità periferica come illustrato in basso.



- (3) Inserire la fascetta di fissaggio nel nucleo di ferrite.
- (4) Avvolgere la fascetta di fissaggio attorno al cavo dell'unità periferica e stringere la fascetta. Utilizzare le forbici per tagliare eventuali parti eccedenti.

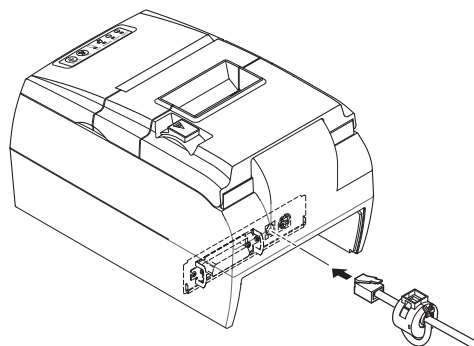


- (5) Collegare il cavo di controllo periferiche al connettore sul pannello posteriore della stampante.

⚠ATTENZIONE

Non collegare una linea telefonica al connettore di controllo esterno. Altrimenti si potrebbero avere danni alla stampante.

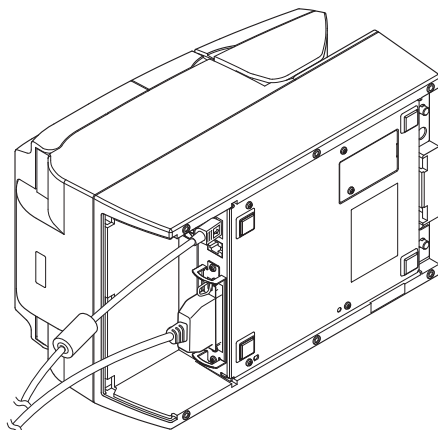
Inoltre, per ragioni di sicurezza, non collegare fili al connettore di controllo esterno, perché se ci sono cambiamenti potrebbero condurre una tensione eccessiva.



3-8. Montaggio del coperchio interfaccia

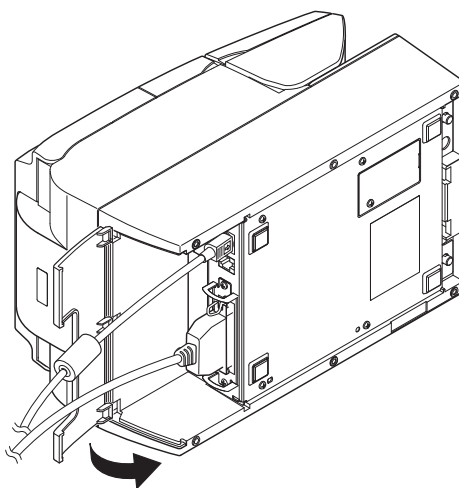
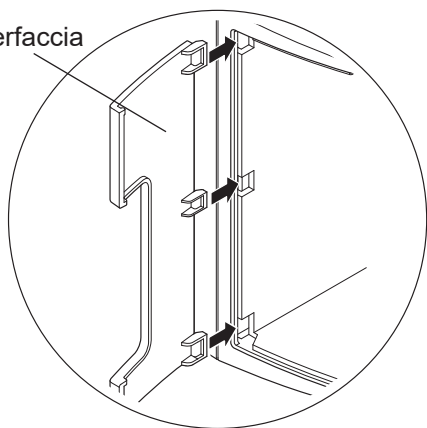
Non è obbligatorio montare il coperchio interfaccia. Montarlo solo se lo si ritiene necessario. Montare il coperchio interfaccia come mostrato nella figura.

- (1) Posizionare la stampante come illustrato qui di seguito.

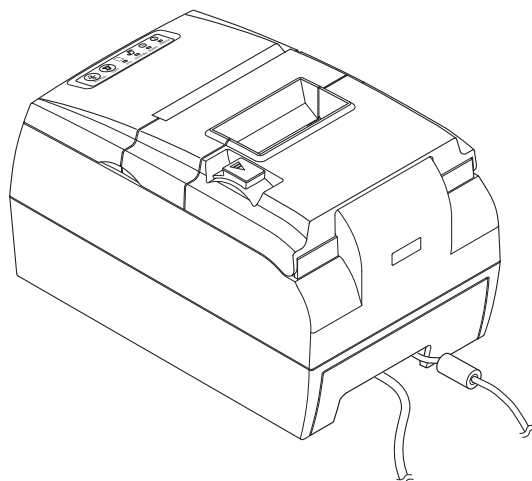
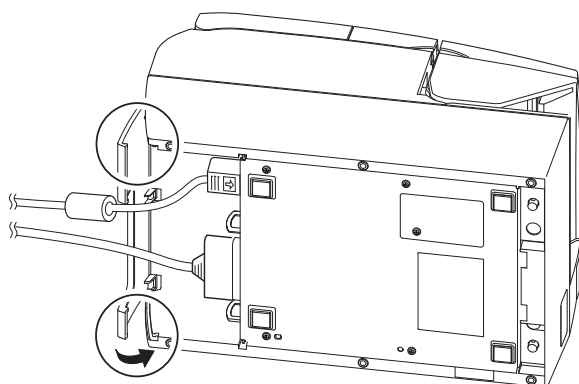


- (2) Installare il coperchio interfaccia allineando le alette del coperchio con le scanalature del corpo stampante.

Coperchio interfaccia



- (3) Collocare il cavo CA ed il cavo di interfaccia nell'apertura del coperchio interfaccia. Installare quindi il coperchio interfaccia finché le due estremità dello stesso non scattano in posizione.



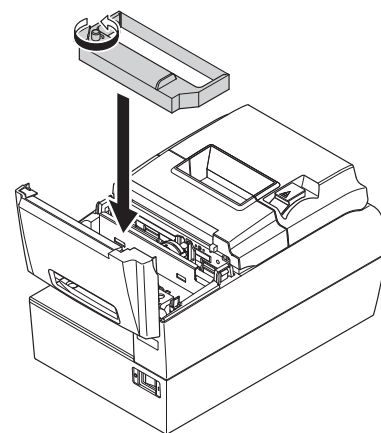
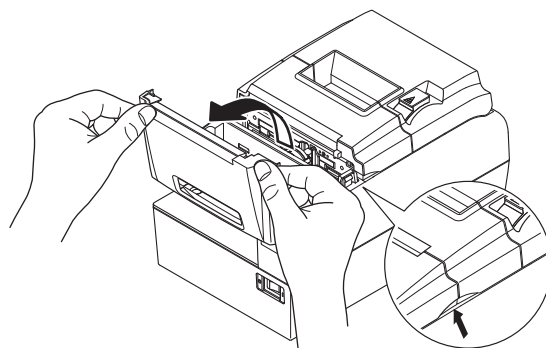
4. Caricamento della cartuccia di nastro e della carta

4-1. Caricamento della cartuccia di nastro

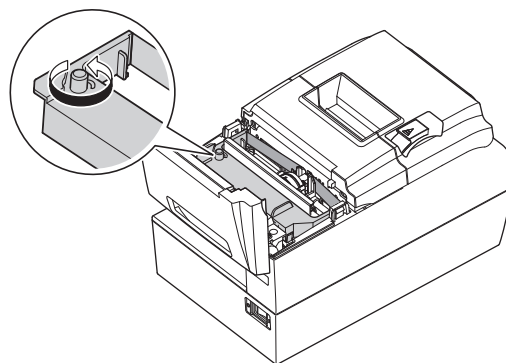
- (1) Spegnerne la stampante.
- (2) Aprire il coperchio anteriore agendo sulle linguette ad entrambe le estremità del coperchio e sollevandolo.

Importante!

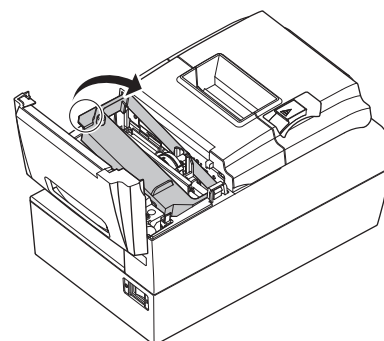
1. Non toccare la testina di stampa subito dopo la stampa, in quanto può essere estremamente calda.
2. Non toccare la lama della taglierina.
 - All'interno della fessura di uscita della carta vi è una taglierina. Non inserire mai le mani nella fessura di uscita della carta, nemmeno se non è in corso la stampa.



- (3) Collocare la cartuccia del nastro nella direzione indicata nella figura e premerla verso il basso per caricarla. Se il caricamento della cartuccia non risulta soddisfacente, premere verso il basso la cartuccia ruotando contemporaneamente la manopola di avanzamento nastro nella direzione della freccia.
- (4) Per tendere il nastro, ruotare la manopola di avanzamento nastro in direzione della freccia.



- (5) Chiudere il coperchio anteriore.
Nota: Quando si rimuove la cartuccia del nastro, sollevare la linguetta come mostrato nella figura.



4-2. Caricamento del rotolo di carta

4-2-1. Uso del rotolo di carta da 79,5 mm di larghezza

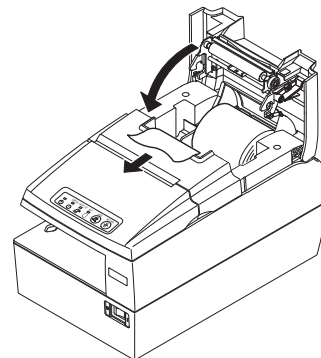
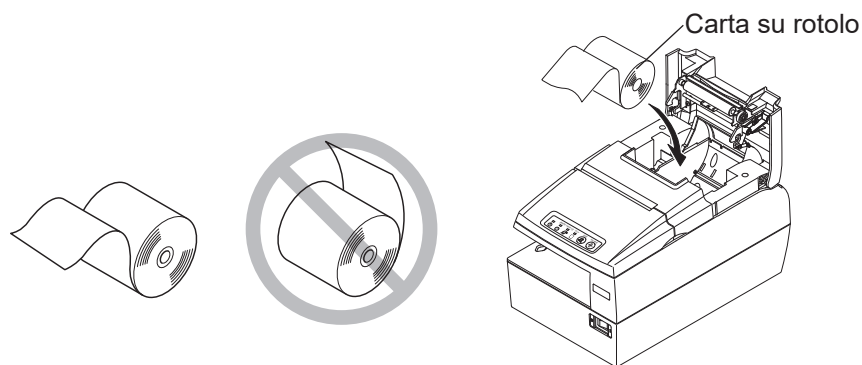
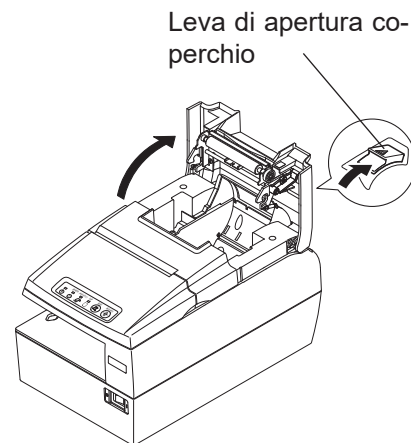
Assicurarsi di usare carta su rotolo che corrisponde alle specifiche della stampante.

Quando si utilizza un rotolo di carta da 57,5 mm di larghezza, installare sulla stampante la guida carta come descritto alla pagina seguente.

- (1) Spingere la leva di apertura coperchio e aprire il coperchio stampante.
- (2) Osservando l'orientamento del rotolo, inserire il rotolo di carta nel vano e tirare il bordo iniziale della carta verso di sé.

⚠ATTENZIONE

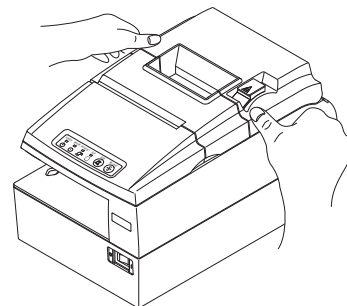
Non estrarre il rotolo di carta diagonalmente, in quanto la carta può incepparsi o deformarsi.



- (3) Premere su entrambi i lati del coperchio stampante per chiudere.

Nota: Assicurarsi che il coperchio stampante sia saldamente chiuso.

- (4) Se il coperchio stampante è chiuso dopo l'accensione, la taglierina agisce automaticamente e il bordo anteriore della carta viene tagliato.

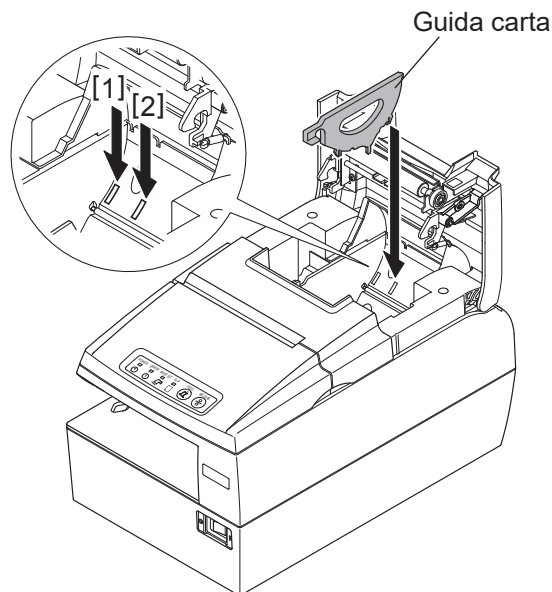


4-2-2. Uso del rotolo di carta da 57,5/75,5 mm di larghezza

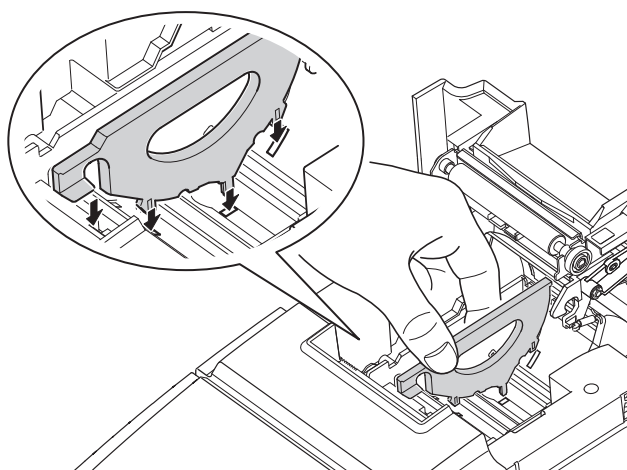
Quando si utilizza un rotolo di carta da 57,5 o 75,5 mm di larghezza, installare sulla stampante la guida carta in dotazione.

Per modificare la larghezza di stampa effettiva (larghezza del rotolo di carta), cambiare l'impostazione nell'utility di configurazione degli switch di memoria. Per informazioni sull'impostazione degli switch di memoria, consultare il manuale software che si trova nelle cartelle "Documenti" sul CD-ROM.

- (1) Installare la guida del rotolo di carta nell'apparecchio come illustrato qui di seguito.
Per utilizzare un rotolo di carta da 75,5 mm di larghezza, allineare la guida del rotolo di carta nel foro [1]; per utilizzare un rotolo di carta da 57,5 mm di larghezza, allinearla nel foro [2].



- (2) Installare la guida del rotolo di carta nella macchina allineandola ai fori ed alle scanalature come illustrato qui di seguito.



Nota: Dopo aver utilizzato un rotolo di carta con larghezza di 57,5 mm, non passare ad un rotolo con larghezza di 79,5 o 75,5 mm. La testina della stampante si è infatti usurata come conseguenza del contatto diretto di una parte di essa con la piastra. Per lo stesso motivo, dopo l'uso di un rotolo di carta con larghezza di 75,5 mm, non passare a un rotolo di carta largo 79,5 mm.

4-3. Caricamento della carta slip o della carta di convalida

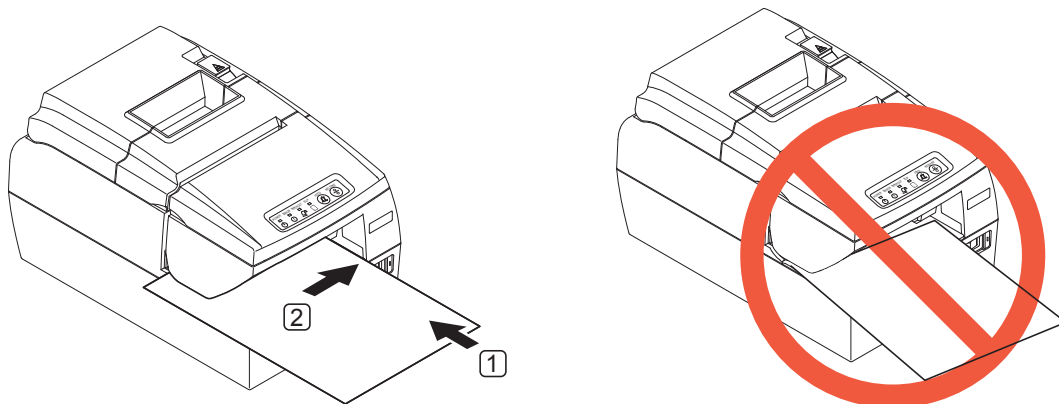
Prima di iniziare a stampare, assicurarsi che nella stampante sia inserita la cassetta di nastro.
(Per informazioni, vedere “4-1. Caricamento della cassetta di nastro”.)

Per inserire la carta, procedere nel modo seguente:

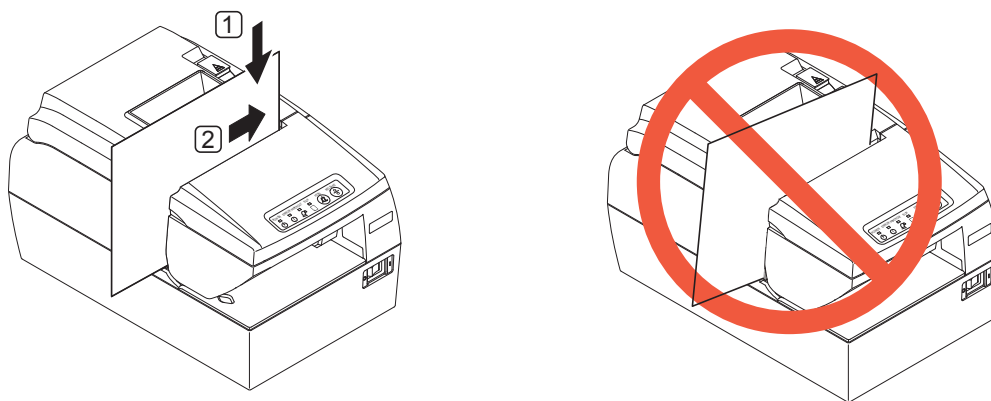
- (1) Accendere l'interruttore di alimentazione della stampante.
- (2) Inserire la carta come illustrato qui di seguito. Stando di fronte alla stampante, inserire la carta senza inclinarla, facendo scivolare il bordo destro della carta contro il lato destro della fessura della carta Slip. Oppure inserire la carta dalla parte superiore.

Nota: Inserendo la carta di sbieco si rischia di provocare inceppamenti carta. Se la carta si inceppa, premere il pulsante RELEASE per rimuoverla. Inserire quindi nuovamente la carta.
(Per informazioni, vedere “8-2. Eliminazione degli inceppamenti della carta”.)

Inserimento della carta Slip



Inserimento della carta di convalida



- (3) Quando la stampante rileva la presenza di carta, la alimenta automaticamente ed inizia a stampare.
- (4) Al termine della stampa, la stampante rilascia automaticamente la carta.

Nota: Utilizzare esclusivamente un tipo di carta conforme alle specifiche della stampante.
(Vedere “5-2-1. Specifiche”.) Non utilizzare carta arricciata, deformata, sgualcita o strappata.

4-4. Scansione dei caratteri MICR

La direzione di inserimento della carta MICR varia in funzione del modello.

HSP7543 (senza testina di scansione MICR):

Non è possibile eseguire la scansione di caratteri MICR.

HSP7643 (testina di scansione MICR installata nella parte superiore):

Inserire la carta MICR con i caratteri MICR rivolti verso l'alto.

HSP7743 (testina di scansione MICR installata nella parte inferiore):

Inserire la carta MICR con i caratteri MICR rivolti verso il basso.

Inserire la carta MICR nel modo seguente:

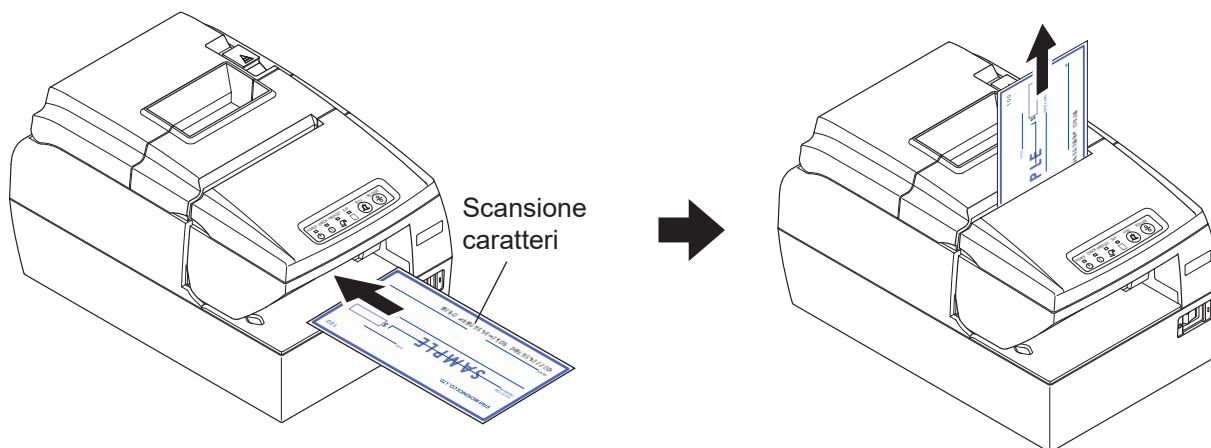
- (1) Accendere l'interruttore di alimentazione della stampante.
- (2) Assicurarsi che la spia SLIP lampeggi.
- (3) Rivolti verso la stampante, inserire la carta senza inclinarla, facendo scivolare il bordo destro della carta MICR contro il lato destro della fessura della carta Slip.

Nota: Inserendo la carta di sbieco si rischia di provocare inceppamenti carta.

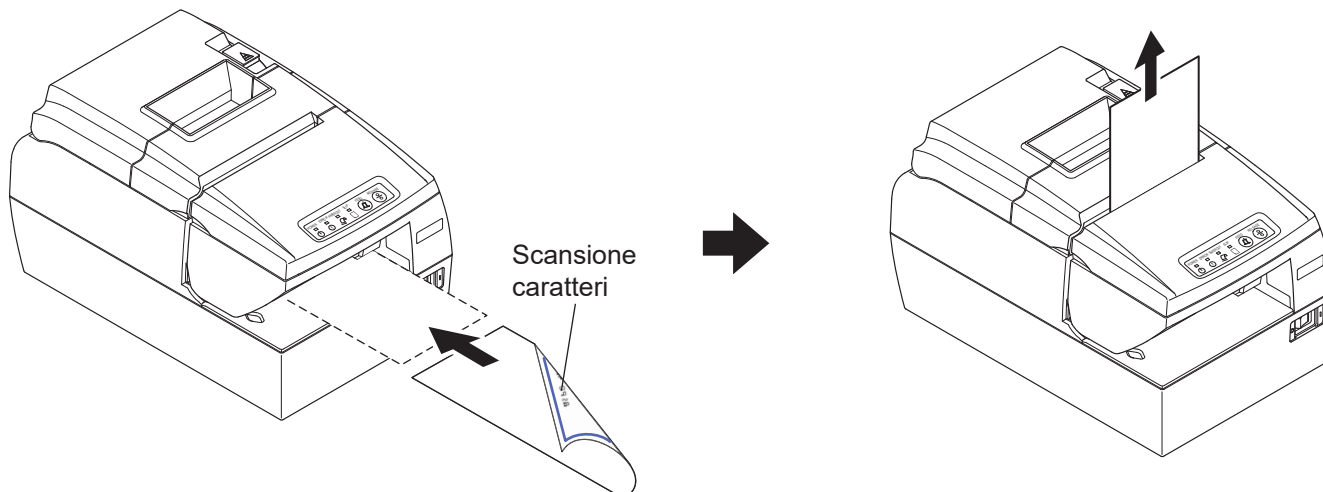
Se la carta si inceppa, premere il pulsante RELEASE per rimuoverla. Inserire quindi nuovamente la carta. (Per informazioni, vedere "8-2. Eliminazione degli inceppamenti della carta".)

- (4) Quando la carta MICR giunge in posizione di scansione, si accende la spia SLIP.

<Direzione della carta MICR sulla HSP7643>



<Direzione della carta MICR sulla HSP7743>



Note:

- 1) Per la scansione MICR, non collocare la stampante in prossimità di dispositivi che generino onde magnetiche o in un luogo in cui possa essere sottoposta a urti o vibrazioni. Collocare la stampante in luoghi del genere può compromettere la funzione di scansione. Prima di mettere in funzione la stampante, verificarne le prestazioni di scansione eseguendo prove di scansione nel luogo d'installazione.
- 2) Utilizzare carta MICR ben appiattita, che non sia arricciata, deformata, sgualcita o strappata. Il nastro di inchiostro può altrimenti usurarsi o sporcarsi o possono verificarsi inceppamenti della carta.
- 3) Non utilizzare carta MICR con graffette, punti metallici o altri elementi esterni. Oltre al rischio d'inceppamenti carta, si rischia di danneggiare la testina di scansione MICR.

Simbolo di attenzione



Questo simbolo si trova accanto alla testina di stampa slip e indica che la parte può essere molto calda. Non toccare la testina di stampa slip subito dopo aver utilizzato la stampante. Attendere che la testina di stampa si raffreddi per alcuni minuti prima di toccarla.



Questo simbolo si trova accanto alla testina di stampa termica e indica che la parte può essere molto calda. Non toccare la testina di stampa termica subito dopo aver utilizzato la stampante. Attendere che la testina di stampa si raffreddi per alcuni minuti prima di toccarla. Osservare le precauzioni per la gestione dei dispositivi sensibili alle scariche elettrostatiche.



Questo simbolo si trova vicino alla taglierina.
Per non correre il rischio di ferite alle dita, non toccare mai la lama della taglierina.



Questo simbolo si trova accanto al connettore dell'unità periferica.
Non collegare a una linea telefonica.

AVVERTENZA

- ✓ *In presenza di fumo, odori strani o rumori insoliti, spegnere immediatamente l'apparecchiatura. Staccare immediatamente la spina e rivolgersi al fornitore.*
 - ✓ *Non tentare di riparare da sé il prodotto. Una riparazione impropria potrebbe risultare pericolosa.*
 - ✓ *Non disassemblare né modificare il prodotto. La manomissione del prodotto può provocare lesioni, incendi o scosse elettriche.*
 - ✓ *Non toccare la lama della taglierina.*
 - *All'interno della fessura di uscita della carta vi è una taglierina. Non inserire mai le mani nella fessura di uscita della carta, nemmeno se non è in corso la stampa.*
 - *Per sostituire la carta, si procede all'apertura del coperchio della stampante. Tuttavia, poiché la lama della taglierina è situata all'interno del coperchio della stampante, fare attenzione a non avvicinare troppo il viso o le mani alla lama.*
 - ✓ *Durante e subito dopo la stampa, la zona intorno alla testina di stampa è molto calda. Non toccarla per evitare ustioni.*
 - ✓ *Poiché lavorare sulla taglierina può essere pericoloso, procedere prima allo spegnimento della stampante.*
-

⚠ ATTENZIONE

- ✓ *Se si prevede di non utilizzare la stampante per un lungo periodo, si consiglia di scollegarla dalla presa di alimentazione. Si consiglia pertanto di collocare la stampante in prossimità di una presa di alimentazione di facile accesso.*
- ✓ *Se la tensione indicata sull'etichetta della stampante non corrisponde a quella in uso nella propria regione, rivolgersi immediatamente al fornitore.*
- ✓ *Prima di procedere ai collegamenti, assicurarsi che la stampante sia spenta e scollegata dalla presa CA e che il computer sia spento.*
- ✓ *Non collegare una linea telefonica al connettore dell'unità periferica.
Il mancato rispetto di questa prescrizione comporta il rischio di danneggiare la stampante. Inoltre, per motivi di sicurezza, non collegare fili al connettore dell'unità esterna qualora esista il rischio che conducano tensione periferica.*
- ✓ *Non azionare la leva di apertura mentre si preme il coperchio posteriore con la mano.*
- ✓ *Non tirare la leva di apertura ed aprire il coperchio posteriore mentre è in corso la stampa o è in funzione la taglierina automatica.*
- ✓ *Non estrarre la carta con il coperchio posteriore chiuso.*
- ✓ *Qualora liquidi, corpi estranei (monete e graffette), ecc., dovessero penetrare all'interno della stampante, spegnere la stampante, staccare la spina dalla presa AC e rivolgersi al fornitore. Continuando ad utilizzare la stampante si rischia di provocare un cortocircuito, con conseguente rischio d'incendio o di scosse elettriche.*
- ✓ *Durante la stampante e subito dopo, l'area circostante la testina termica è molto calda. Non toccare perché si potrebbero subire ustioni.*
- ✓ *Se l'elemento riscaldante della testina termica si è sporcato perché è stato toccato con le mani, la qualità di stampa può risentirne. Non toccare l'elemento riscaldante della testina termica.*
- ✓ *Esiste il rischio di danni al circuito integrato pilota della testina di termica nel caso di elettricità statica. Non toccare mai direttamente il circuito integrato.*
- ✓ *La qualità di stampa e la durata della testina termica non sono garantite se si utilizza carta termica di tipo diverso da quello raccomandato. In particolare, la carta termica contenente [Na⁺, K⁺, Cl⁻] può ridurre notevolmente la durata utile della testina termica. Prestare attenzione.
Si raccomanda di utilizzare carta con densità massima di ioni pari a Na⁺ 500 ppm, K⁺ 150 ppm e Cl⁻ 300 ppm.*
- ✓ *Non usare la stampante se è presente umidità sulla parte anteriore della testina, a causa di condensa, ecc.*

⚠ Note sull'uso della taglierina automatica

- ✓ *Per stampare dopo un taglio, alimentare 1 mm (linea di 8 punti) o più di carta.*
 - ✓ *Se la taglierina non si trova nella posizione iniziale dopo un errore, eliminare innanzitutto la causa dell'errore e quindi riaccendere l'unità.*
 - ✓ *Si consiglia di impostare un margine di 5 mm o superiore tra la fine dell'area stampata e la posizione di taglio.*
 - ✓ *Non tentare di rimuovere la carta durante il taglio, in quanto si può causare un inceppamento della carta.*
-

5. Parti di consumo e adattatore CA

Utilizzare carta conforme alle specifiche.

5-1. Rotolo di carta termica

5-1-1. Specifiche del rotolo di carta

- | | | |
|------------------------------------|--------------------------|--|
| (1) Spessore: | Carta standard | 65~85 μm (salvo Mitsubishi HiTec F5041) |
| | Etichette | 65~150 μm (la taglierina non è supportata) |
| (2) Larghezza: | Carta termica generica | 79,5 \pm 0,5 mm (57,5 \pm 0,5 mm/75,5 \pm 0,5 mm quando è in uso il fermo del rotolo carta) |
| | Etichette | 76,5 \pm 0,5 mm |
| (3) Diametro esterno rullo: | | \varnothing 83 mm o meno |
| Larghezza tenditore rotolo carta: | | 80 $^{+0.5}_{-1}$ mm o (58 $^{+0.5}_{-1}$ mm/76 $^{+0.5}_{-1}$ mm quando in uso il fermo del rotolo carta) |
| (4) Diametro anima esterno/interno | | |
| | Tipo carta | Esterno anima Interno anima |
| | Carta standard: | \varnothing 18 \pm 1 mm \varnothing 12 \pm 1 mm |
| | Etichette: | \varnothing 32 \pm 1 mm \varnothing 25,4 \pm 1 mm |
| (5) Superficie stampata: | Bordo esterno del rotolo | * Non utilizzare rulli con carta avvolta all'interno. |

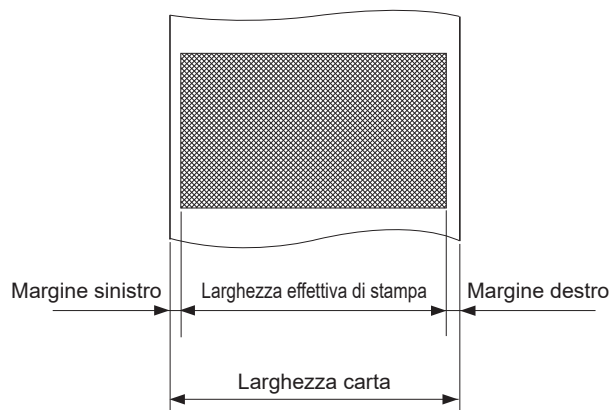
⚠ ATTENZIONE

- 1) Non fissare il rullo di carta all'asse con colla o nastro adesivo.
 - 2) Il bordo posteriore non deve essere piegato.
 - 3) Quando si utilizzano etichette, non utilizzare la taglierina automatica.
-

5-1-2. Larghezza effettiva di stampa

Larghezza carta (mm)	Margine destro/sinistro (mm)	Larghezza effettiva di stampa (mm)	Numero di colonne di stampa (12 × 24 Font)
79,5 ± 0,5	3,75	72	48
75,5 ± 0,5	3,75	68	45
57,5 ± 0,5	Sinistra 2,75, Destra 3,75	51	34

Larghezza etichette (mm)	Margine destro/sinistro (mm)	Larghezza di stampa effettiva (mm)	Numero di colonne di stampa (12 × 24 Font)
76,5 ± 0,5	2	72	48



5-2. Carta Slip

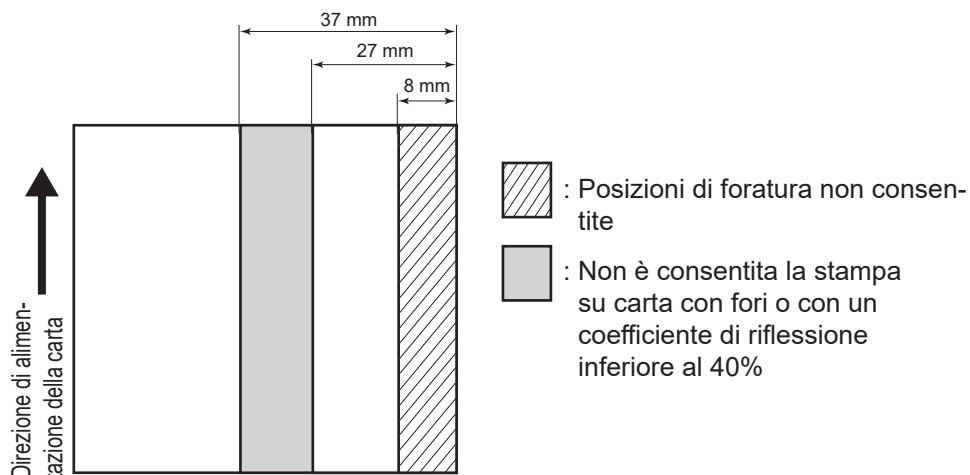
5-2-1. Specifiche

- (1) Larghezza: 68 ~ 230 mm
- (2) Lunghezza: 75 ~ 297 mm
- (3) N° di copie: originale + 3 copie
- (4) Spessore totale: 1 foglio 0,09 ~ 0,15 mm (fino a A4 verticale)
0,09 ~ 0,20 mm (fino a A6 verticale)
4 fogli 0,09 ~ 0,31 mm
- (5) Sfalsamento copia: massimo 1,5 mm per 15 righe (tra l'originale e la carta in posizione inferiore)
- (6) Adesivo: rilegatura in alto = ok; rilegatura a destra = accettabile;
rilegatura a sinistra = accettabile; rilegatura in basso = non accettabile

Nota: Prestare particolare attenzione con la carta con adesivo sul margine sinistro, in quanto può essere alimentata di sbieco.

Nota:

- 1) Non utilizzare carta arricciata, deformata, sgualcita o strappata.
- 2) Non utilizzare carta con fori nelle posizioni sotto indicate, né stampare sulla facciata posteriore di carta a basso coefficiente di riflessione, in quanto vi è il rischio che il sensore della carta non funzioni correttamente.

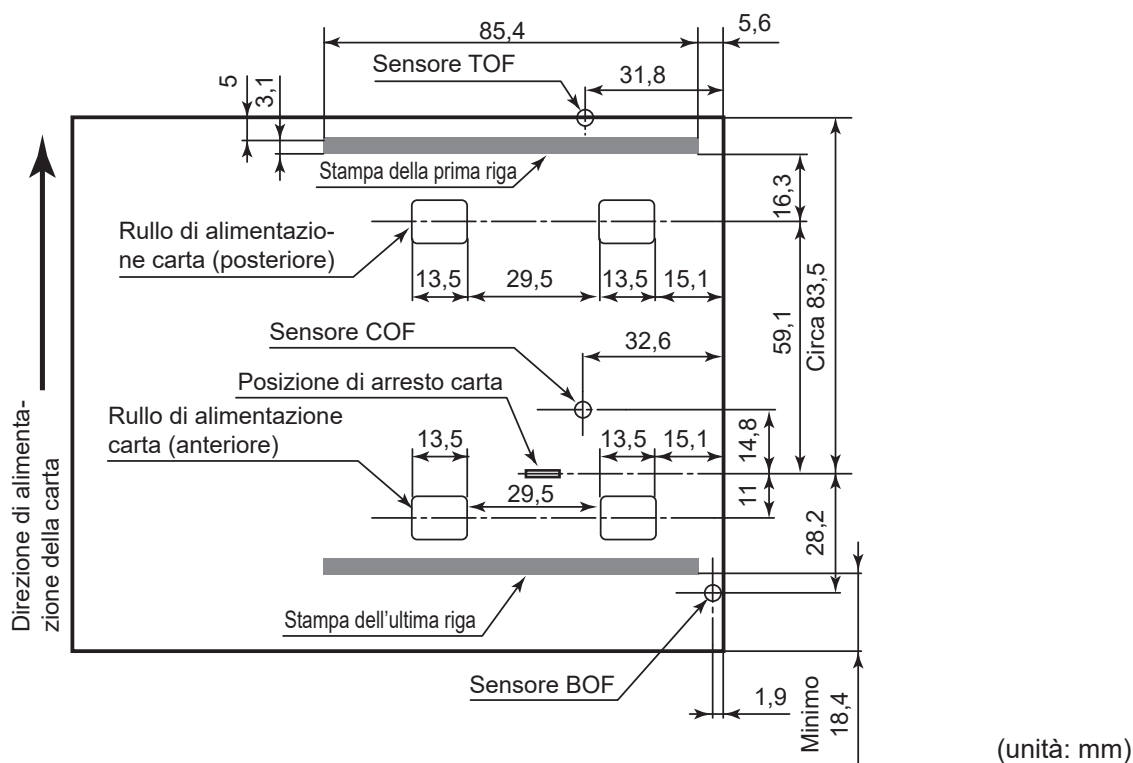


- 3) Le prestazioni di copia della stampante sono notevolmente influenzate dalla temperatura ambiente. Stampare pertanto nelle condizioni descritte di seguito.

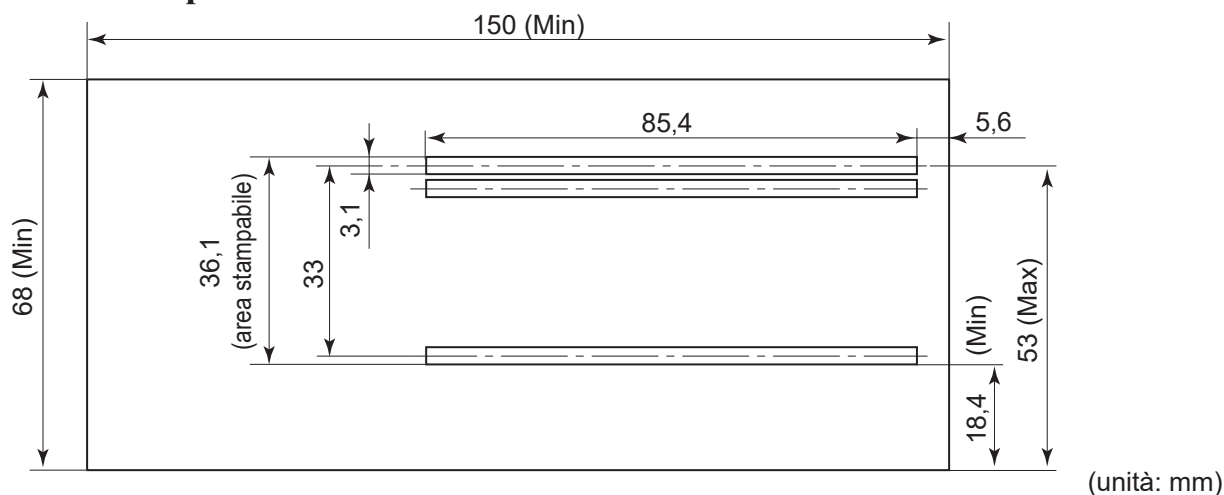
Numero di copie	Temperatura ambiente
Originale + 3 copie	10 ~ 40°C
Originale + 1 copia	5 ~ 45°C

5-2-2. Area di stampa Slip

La posizione di stampa è quella indicata nello schema sotto riportato.



5-2-3. Intervallo stampa convalida



5-3. Adattatore CA (opzionale)

Nota: L'adattatore CA opzionale è stato specificamente progettato per questa macchina (HSP7000). Adattatori CA di tipo diverso potrebbero non soddisfare le norme tecniche CEM. Inoltre, l'uso di adattatori CA di tipo diverso può provocare danni alla stampante e comporta il rischio di incendio o scossa elettrica.

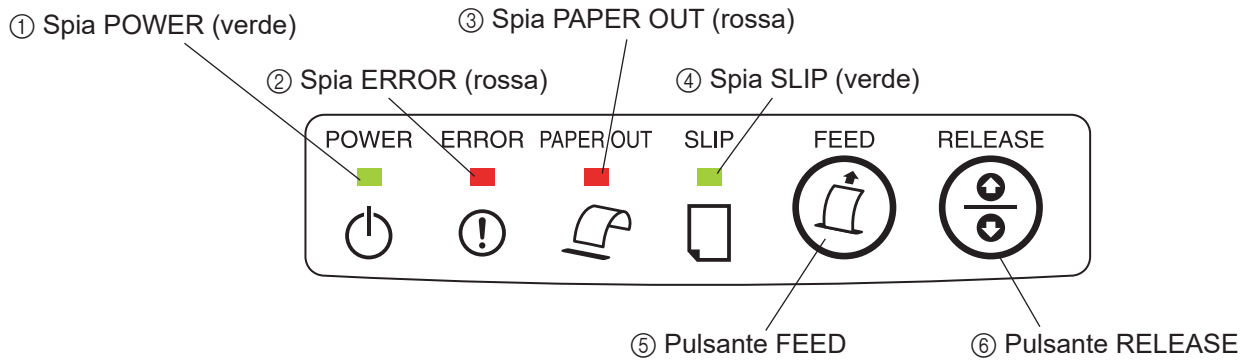
Nome modello: PS60A-24A

Ingresso: da 90 a 264 V CA, 50/60 Hz

Uscita: CC 24 V \pm 5%, 2,0 A (5,0 A carico 10 sec. Max.)

6. Pannello di controllo e altre funzioni

6-1. Pannello di controllo



- ① Spia POWER (verde)
Si accende quando la stampante è on line.
Descrive vari errori in combinazione con le altre spie.
- ② Spia ERROR (rossa)
Si accende quando il coperchio è aperto.
Descrive vari errori in combinazione con le altre spie.
- ③ Spia PAPER OUT (rossa)
Descrive la condizione del rotolo di carta.
Descrive vari errori in combinazione con le altre spie.
- ④ Spia SLIP (verde)
Descrive la condizione della carta Slip quando è selezionato SLIP.
Descrive vari errori in combinazione con le altre spie.
- ⑤ Pulsante FEED
Quando la stampante è on line, alimenta la carta in rotolo.
- ⑥ Pulsante RELEASE
Libera la carta Slip.

6-2. Errori

(1) Errori recuperabili

Descrizione errore	Spia POWER	Spia ERROR	Spia PAPER OUT	Spia SLIP	Condizioni di recupero
Errore di rilevamento alta temperatura testina termica	Lampeggia ad intervalli di 2 secondi	Spenta	Spenta	Spenta	Recupero automatico dopo il raffreddamento della testina termica.
Errore di rilevamento alta temperatura testina d'impatto	Lampeggia ad intervalli di 2 secondi	Spenta	Spenta	Accesa	Recupero automatico dopo il raffreddamento della testina d'impatto.
Rilevamento di prossimo esaurimento rotolo carta	Accesa	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 4 secondi	Spenta	Indica che è la carta del rotolo è quasi esaurita. Recupero caricando un nuovo rotolo di carta e chiudendo il coperchio posteriore.
Errore coperchio termico (posteriore) aperto.	Accesa	Accesa	—	Spenta	Recupero chiudendo il coperchio termico (posteriore).
Errore coperchio slip (anteriore) aperto	Accesa	Accesa	—	Accesa	Recupero chiudendo il coperchio slip (anteriore).
Errore di esaurimento carta termica o inceppamento	Accesa	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 1 secondi	Spenta	Recupero caricando un rotolo di carta o eliminando la carta inceppata, ricaricando il rotolo di carta e chiudendo il coperchio posteriore.
Inceppamento carta slip/errore TOF/BOF/COF	Accesa	Spenta	—	Lampeggia ad intervalli di 0,25 secondi	Recupero caricando la carta o eliminando la carta inceppata, ricaricando la carta e chiudendo il coperchio posteriore.
Errore taglierina (errore di taglio)	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 0,5 secondi	Spenta	Spenta	Recupero con il ritorno della taglierina nella posizione originale allo spegnimento e riaccensione della macchina. (Vedere le note 1 e 2)
Rilevazione di disconnessione del collegamento*1	Lampeggia ad intervalli di 2 secondi	Lampeggia ad intervalli di 2 secondi	—	—	Collegare un cavo Ethernet. Per i dettagli, vedere la sezione 3-2-5, "Cavo interfaccia Ethernet".

*1 Solo modello con interfaccia Ethernet

Nota:

- 1) Se la taglierina non torna nella posizione iniziale o non esegue il movimento iniziale, l'errore non è recuperabile. Per informazioni, vedere "8-3. Sblocco della taglierina bloccata"
- 2) Se la carta è inceppata, spegnere la stampante, rimuovere la carta inceppata, quindi riaccendere la stampante.
Per informazioni, vedere "8-2. Eliminazione degli inceppamenti della carta".

2) Errori non recuperabili

Descrizione errore	Spia POWER	Spia ERROR	Spia PAPER OUT	Spia SLIP	Condizioni di recupero
Errore RAM	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 0,5 secondi	Lampeggia ad intervalli di 0,5 secondi	Lampeggia ad intervalli di 0,5 secondi	Questo non è un errore recuperabile.
Errore EEPROM	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 1 secondi	Lampeggia ad intervalli di 1 secondi	Lampeggia ad intervalli di 1 secondi	Questo non è un errore recuperabile.
Errore memoria flash	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 2 secondi	Lampeggia ad intervalli di 2 secondi	Lampeggia ad intervalli di 2 secondi	Questo non è un errore recuperabile.
Errore chiusura	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 0,5 secondi	Spenta	Accesa	Questo non è un errore recuperabile.
Colore convalida	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 0,5 secondi	Lampeggia ad intervalli di 0,5 secondi	Accesa	Questo non è un errore recuperabile.
Errore testina termica	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 1 secondi	Spenta	Spenta	Questo non è un errore recuperabile.
Errore testina di impatto	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 1 secondi	Spenta	Accesa	Questo non è un errore recuperabile.
Errore posizione originale	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 1 secondi	Lampeggia ad intervalli di 1 secondi	Accesa	Questo non è un errore recuperabile.
Errore tensione alimentazione	Spenta	Lampeggia ad intervalli di 2 secondi	Lampeggia ad intervalli di 2 secondi	Spenta	Questo non è un errore recuperabile.

Nota:

- 1) Se si verifica un errore non recuperabile, spegnere immediatamente la stampante.
- 2) Quando si verifica un errore di alimentazione, è possibile che l'alimentatore presenti un problema.
Per altri errori non recuperabili, contattare il rivenditore per interventi di riparazione.

6-3. Stampa automatica

6-3-1. Test di stampa

- **Rotolo di carta termica**

- (1) Inserire un rotolo di carta nella stampante
- (2) Con il coperchio posteriore chiuso, accendere la stampante mantenendo al tempo stesso premuto il pulsante FEED.
- (3) La stampante eseguirà un test di stampa nell'ordine seguente: numero di versione, impostazione dei DIP switch, impostazioni degli switch di memoria, ecc.
Al termine del test di stampa, la stampante torna alla modalità normale.

- **Carta Slip**

- (1) Con il coperchio anteriore chiuso, accendere la stampante mantenendo al tempo stesso premuto il pulsante RELEASE.
- (2) Inserire la carta nella fessura slip. La stampante alimenterà automaticamente la carta ed eseguirà un test di stampa.
La stampante eseguirà un test di stampa nell'ordine seguente: numero di versione, impostazione dei DIP switch, impostazioni degli switch di memoria, ecc.
Dopo aver portato a termine il test di stampa, la stampante emetterà la carta e tornerà alla modalità normale.

```
*** HSP7000 Ver1.1 -b1.1 ***
```

```
Interface : Parallel
```

```
-- Dip Switch 1 -
```

```
Sw 123456789A
```

```
On *****
```

```
Off
```

```
-- Dip Switch 1 Detail --
```

```
1 = Emulation : Star Line/T
```

```
5 = INIT Reset : Enable
```

```
6 = BUSY : All
```

```
7 = ASB : Invalid
```

```
9 = P.Mode : Standard
```

```
<3>4 = ANK Pitch : 12 dot  
<3>2 = Feed Pitch : 4mm  
<3>1,0 = <CR> : Ignore  
<4>9,8 = Print Mode : Monochrome  
<4>2-0 = Printable Area : 72mm  
<5>8-8 = Validation Timer : 2000mS  
<5>2-0 = MICR : Bottom  
<7>A-8 = ESC 4 (Kanji) : Normal  
<7>3 = <SP> Red : Valid  
<7>1,0 = ESC 4 (Ank) : Highlight  
<8>7 = Kanji Size : Narrow  
<8>6 = ANK-5x9 Size : Normal  
<8>5 = ANK-7x9 Size : Narrow  
<8>3-0 = Print Width : 540 DPL
```

```
*** FLASH DATA ***
```

```
F/W Version  
HSP7000 PP 1.0
```

```
SBCS Font Version  
Font-A : 1.0  
Font-B : 1.1  
Large Font-A : 1.0  
Large Font-B : 1.0  
OCR-B : 1.0
```

```
CRC Check Code  
Boot Program : E2ED  
Main Program : 085E  
SBCS Font : 31AE  
DBCS Font : 8DBA  
Logo Data : 80FE  
All Area : D943
```

```
*** END ***
```

6-3-2. Modalità dump esadecimale

- (1) Collocare il rotolo di carta termica nella stampante.
Aprire il coperchio posteriore, quindi accendere la stampante tenendo premuto il tasto FEED.
- (2) Quando il coperchio posteriore viene chiuso, verrà stampato “*** HEX DUMP PRINTING ***” e la stampante accederà alla modalità dump esadecimale.
- (3) Ogni segnale inviato dal computer alla stampante verrà stampato con codice esadecimale.

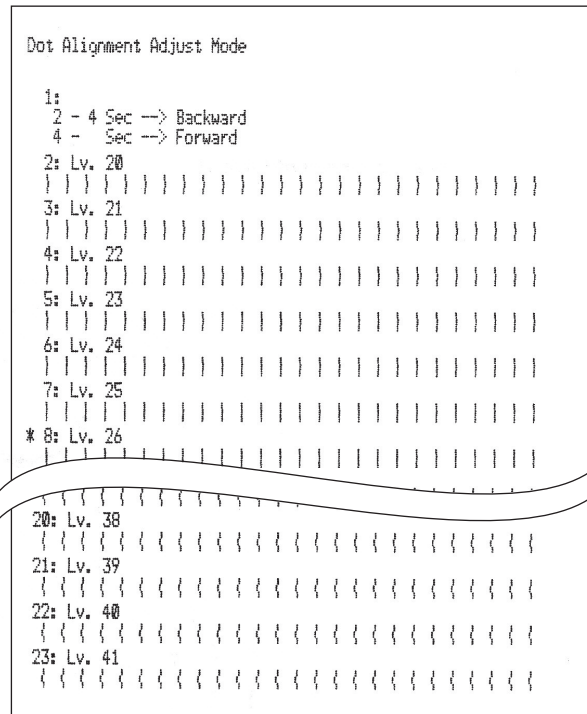
Questa funzione consente di verificare se un codice di controllo inviato alla stampante dal programma in uso risulta corretto o meno.

- (4) La riga finale non viene stampata se i relativi dati sono di lunghezza inferiore a una riga intera. Tuttavia, se viene premuto il tasto FEED, la riga finale viene stampata. Per disattivare la modalità, è necessario spegnere completamente la stampante.

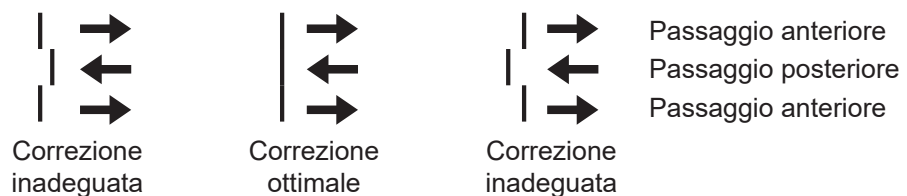
```
*** HEX DUMP PRINTING ***  
  
00 01 02 03 04 05 06 07      .....  
08 09 0A 0B 0C 0D 0E 0F      .....  
10 11 12 13 14 15 16 17      .....  
18 19 1A 1B 1C 1D 1E 1F      .....  
20 21 22 23 24 25 26 27      !"#%&'  
28 29 2A 2B 2C 2D 2E 2F      ()*+,-./  
30 31 32 33 34 35 36 37      01234567  
                               89:;<.
```

6-3-3. Modo regolazione allineamento punti stampa testina d'impatto

- (1) Con il coperchio anteriore aperto, accendere la stampante tenendo al tempo stesso premuto il pulsante RELEASE.
- (2) Chiudere il coperchio anteriore ed inserire la carta nella stampante. La stampante stamperà "Dot Alignment Adjust Mode" ed entrerà nel modo regolazione allineamento punti testina d'impatto. La stampante continuerà a stampare un totale di 22 modelli di regolazioni allineamento punti come illustrato qui di seguito. I modelli sono sfalsati secondo incrementi di 1/8 di punto. La riga stampata al di sopra di ciascun modello mostra un numero compreso tra 1 e 23 ed il rispettivo valore d'impostazione (Lv.xx). Il modello preceduto dal simbolo "*" corrisponde al valore dell'impostazione attuale.



- (3) Come illustrato qui di seguito, i modelli di regolazione che vengono stampati consistono in una barra a tre punti al di sopra e al di sotto del passaggio anteriore ed una barra a tre punti a metà del passaggio posteriore. Osservare bene i modelli e scegliere un modello le cui tre barre formano la linea più diritta.



- (4) Per impostare un modello, premere il pulsante RELEASE il numero di volte corrispondente al numero (da 1 a 23) del modello desiderato. Durante il processo, un cicalino emetterà un breve segnale acustico (0,1 secondi) ad ogni pressione del pulsante RELEASE.

- (5) Ripetere le operazioni del punto (4). Giunti al numero del modello che si desidera accettare, mantenere premuto il pulsante RELEASE (circa 2 secondi) finché il cicalino non emette un suono di durata più lunga (0,5 secondi). L'impostazione è stata accettata.

Esempio: Per accettare l'impostazione N° 4, premere rapidamente il pulsante RELEASE tre volte. La quarta volta, mantenere premuto il pulsante RELEASE.

Nota: Se si preme il pulsante RELEASE per 24 o più volte, si supererà la gamma di impostazioni disponibili. Il cicalino emetterà quattro segnali acustici (della durata di 0,1 secondo ciascuno) ed il numero di pressioni del pulsante viene annullato. Tornare al punto (4) per ricominciare il processo di impostazione.

- (6) Se non si riesce a trovare un modello di correzione ottimale tra i modelli stampati, eseguire l'operazione "Passaggio posteriore" o "Passaggio anteriore" come indicato al N° 1. Queste operazioni consentiranno di effettuare le regolazioni del modello di stampa con una più vasta gamma di correzioni punti. Dopo aver eseguito le operazioni dei punti da (1) a (3), eseguire le rispettive operazioni come segue:

Per un'operazione "Posteriore", mantenere premuto il pulsante RELEASE (circa 2 secondi) finché il cicalino non emette un segnale acustico di lunga durata (0,5 secondi).

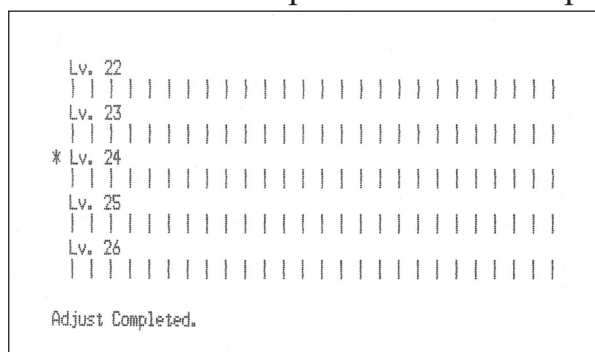
→ La stampante emetterà la carta con un modello di stampa in cui il passaggio posteriore risulterà spostato a destra rispetto al modello di stampa corrente.

Per un'operazione "Anteriore", mantenere premuto il pulsante RELEASE finché il cicalino non emette un segnale acustico di lunga durata (0,5 secondi). Quindi continuare a premere mantenendo la pressione (circa 4 secondi) sul pulsante RELEASE finché il cicalino non emette un segnale acustico di breve durata (0,1 secondi) seguito da un segnale di durata superiore (0,5 secondi).

→ La stampante emetterà la carta con un modello di stampa in cui il passaggio posteriore risulterà spostato a sinistra rispetto al modello di stampa corrente.

- (7) La stampante scriverà il valore d'impostazione accettato dall'utente nella memoria non volatile. A titolo di conferma, la stampante stamperà cinque modelli (tra cui il valore d'impostazione accettato, nonché i modelli precedente e successivo) ed il messaggio "Adjust Completed" (Regolazione terminata).

Seguiranno l'emissione della carta ed il ripristino della stampante.



Nota: Nell'intervallo tra il momento in cui si è accettato il valore d'impostazione e quello in cui la stampante inizia a stampare come descritto sopra, la stampante scriverà il valore d'impostazione nella memoria. Non spegnere mai la stampante, né ripristinarla durante questo intervallo di tempo. Si danneggerebbero altrimenti le impostazioni di regolazione dei punti ed altre impostazioni. Se si commette un errore durante l'impostazione, non spegnere la stampante durante il processo. Aspettare che la stampante abbia eseguito il ripristino finale e ricominciare la procedura di regolazione dei punti.

6-4. Modo Pulizia

Per attivare il modo pulizia, procedere come indicato di seguito. Per i dettagli relativi alla pulizia della testina MICR, consultare la parte “9-3. Testina MICR”, al capitolo “9. Manutenzione”.

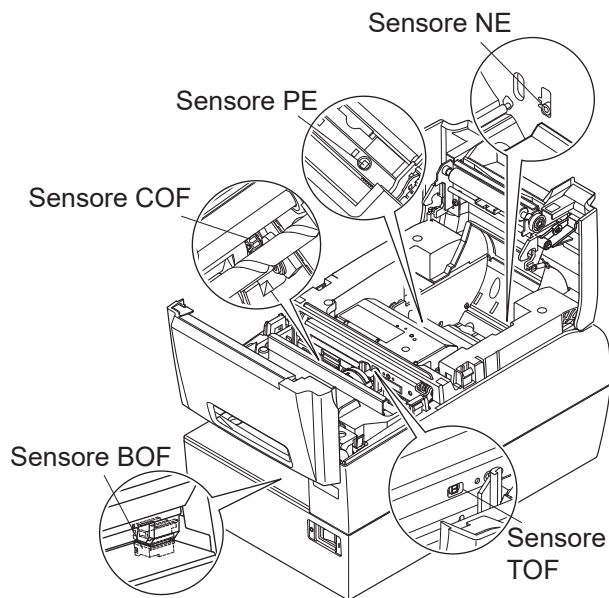
- (1) Con il coperchio posteriore chiuso, accendere la stampante mantenendo contemporaneamente premuti il pulsante FEED ed il pulsante RELEASE.
- (2) Inserire il foglio di pulizia. Ha inizio la pulizia.
- (3) La stampante viene ripristinata al termine della pulizia.

6-5. Regolazione del sensore

Questa stampante dispone dei seguenti cinque tipi di sensori per la carta:

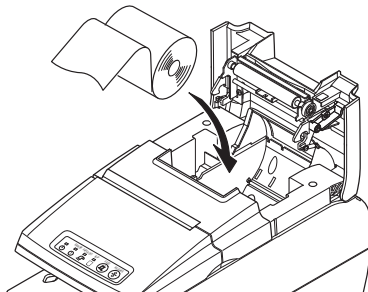
- Sensore PE (Paper End, fine carta)
Rileva la presenza di un rotolo di carta nella stampante.
- Sensore NE (Near End, prossimo esaurimento)
Rileva se il rotolo di carta sta per esaurirsi.
- Sensore BOF (Bottom of Feed, Parte posteriore alimentazione)
Rileva la presenza di carta Slip nella stampante.
- Sensore COF (Centro alimentazione)
Rileva la posizione di alimentazione per stampare su una striscia di carta.
- Sensore TOF (Top of Feed, Parte anteriore alimentazione)
Rileva la parte anteriore di un foglio di carta slip alimentato.

I sensori di cui sopra possono essere regolati nel modo seguente.



6-5-1. Modo di regolazione sensore PE

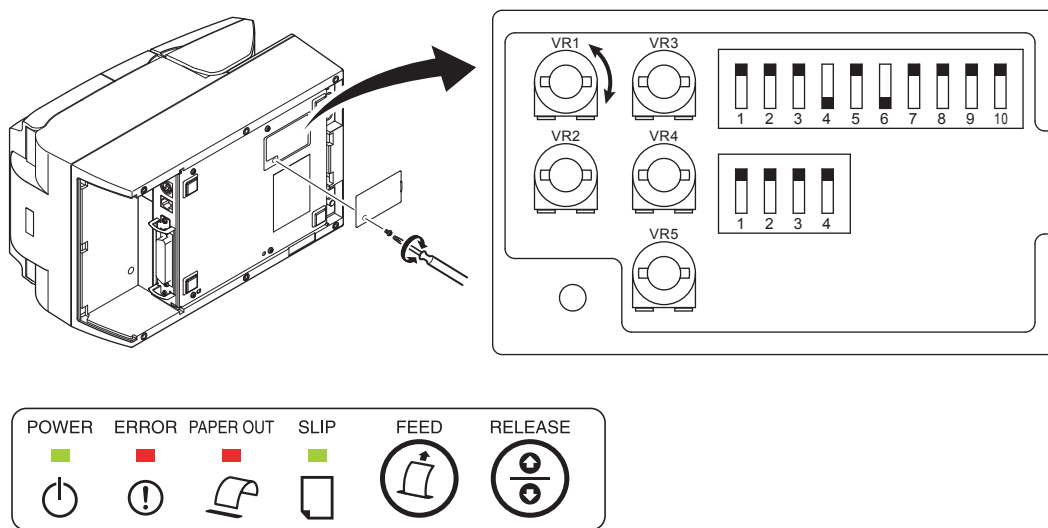
- (1) Assicurarsi che la stampante sia spenta.
- (2) Aprire il coperchio posteriore ed installare un rotolo di carta. La stampante passerà allo stato “carta presente”.



- (3) Svitare e rimuovere il coperchio dei DIP switch dalla parte inferiore della stampante.
- (4) Con la punta di una penna a sfera o un oggetto di forma analoga, regolare i DIP switch come segue: DIPSW1-4 OFF, DIPSW1-5 ON, DIPSW1-6 OFF, DIPSW1-7 e DIPSW1-8 ON. Accendere la stampante.

Le spie del pannello di controllo lampeggiano e la stampante entra nel modo di regolazione sensori.

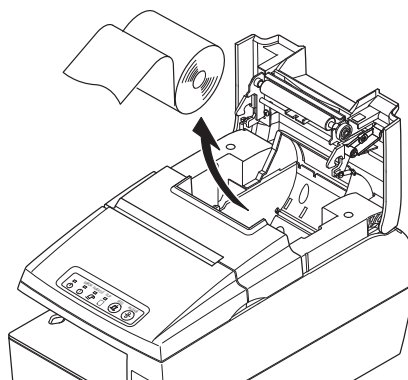
- (5) Con un piccolo cacciavite a croce, girare VR1 come illustrato di seguito e regolarlo in modo che le spie siano accese. Spia POWER (verde: sempre accesa), spia ERROR (rossa), spia PAPER OUT (rossa) e spia SLIP (verde).



- (6) Spegner la stampante e riportare i DIP switch DIPSW1-4, DIPSW1-5, DIPSW1-6, DIPSW1-7 e DIPSW1-8 alle impostazioni originali.

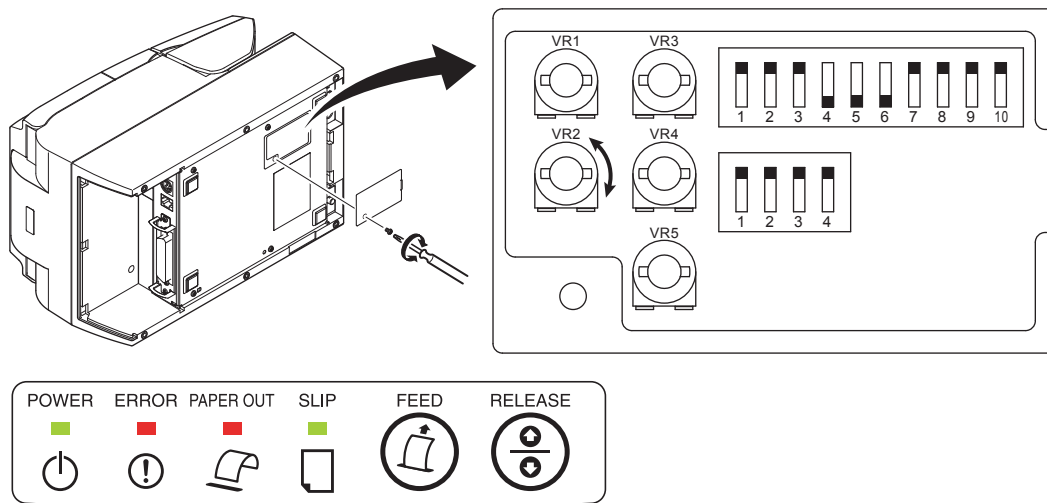
6-5-2. Modo di regolazione sensore NE

- (1) Assicurarsi che la stampante sia spenta.
- (2) Aprire il coperchio posteriore e togliere il rotolo di carta. La stampante passerà allo stato “carta assente”.



- (3) Svitare e rimuovere il coperchio dei DIP switch dalla parte inferiore della stampante.
- (4) Con la punta di una penna a sfera o un oggetto di forma analoga, regolare i DIP switch come segue: DIPSW1-4, DIPSW1-5 e DIPSW1-6 OFF; DIPSW1-7 e DIPSW1-8 ON. Accendere la stampante. Le spie del pannello di controllo lampeggiano e la stampante entra nel modo di regolazione sensori.

- (5) Con un piccolo cacciavite a croce, girare VR2 come illustrato di seguito e regolarlo in modo che le spie siano accese. Spia POWER (verde: sempre accesa), spia ERROR (rossa), spia PAPER OUT (rossa) e spia SLIP (verde).



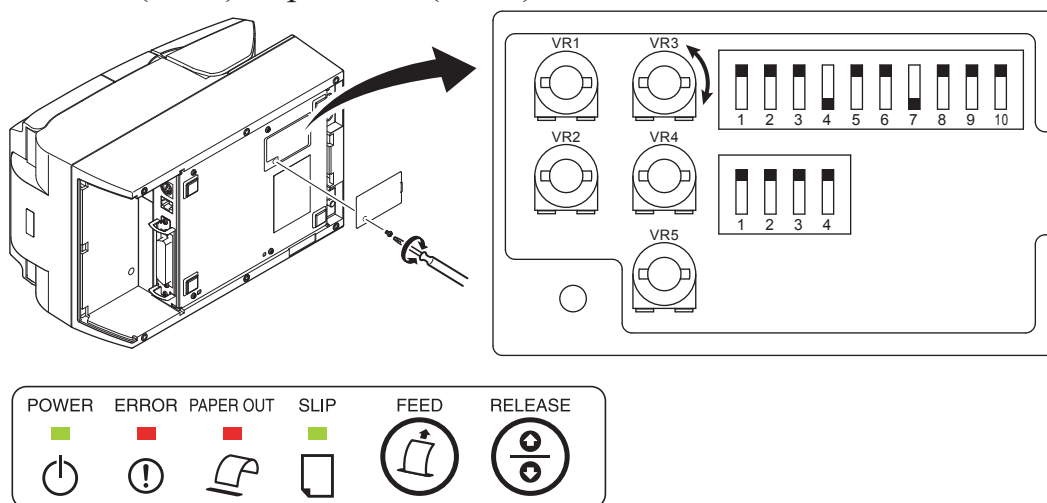
- (6) Spegner la stampante e riportare i DIP switch DIPSW1-4, DIPSW1-5, DIPSW1-6, DIPSW1-7 e DIPSW1-8 alle impostazioni originali.

6-5-3. Modo di regolazione sensore BOF

- (1) Assicurarsi che la stampante sia spenta.
- (2) Portare la fessura Slip in assetto “carta assente”.
- (3) Svitare e rimuovere il coperchio dei DIP switch dalla parte inferiore della stampante.
- (4) Con la punta di una penna a sfera o un oggetto di forma analoga, regolare i DIP switch come segue: DIPSW1-4 OFF, DIPSW1-5 e DIPSW1-6 ON; DIPSW1-7 OFF e DIPSW1-8 ON. Accendere la stampante.

Le spie del pannello di controllo lampeggiano e la stampante entra nel modo di regolazione sensori.

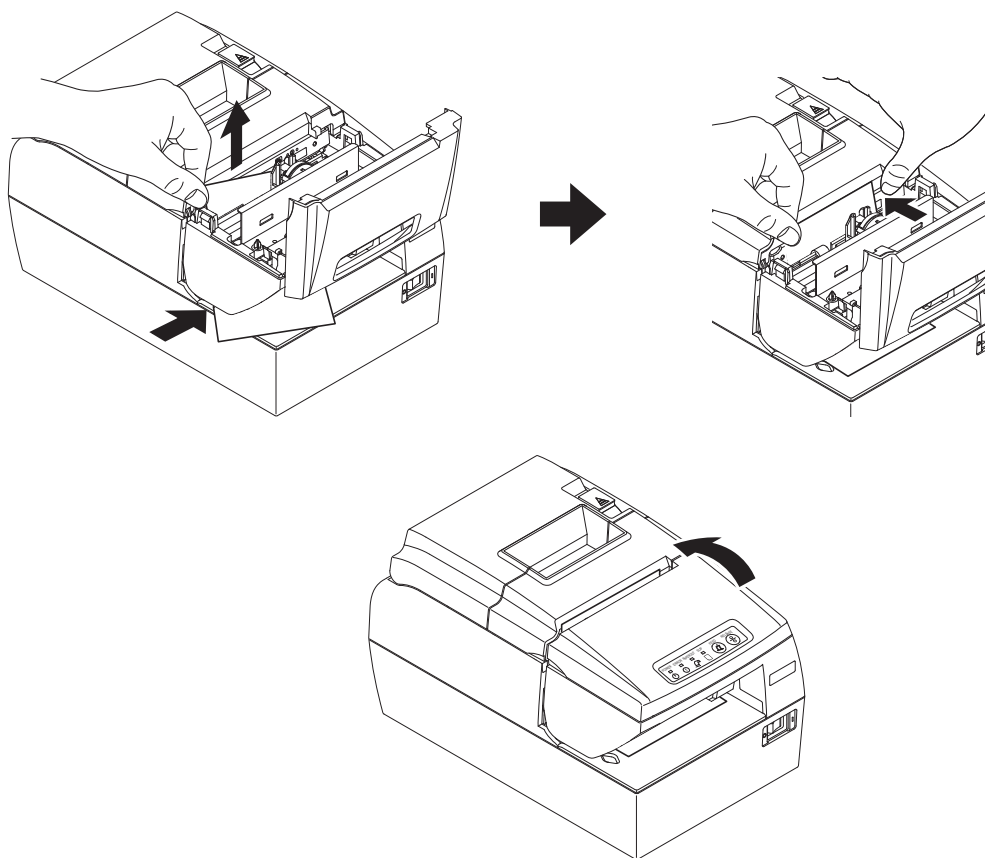
- (5) Con un piccolo cacciavite a croce, girare VR3 come illustrato di seguito e regolarlo in modo che le spie siano accese. Spia POWER (verde: sempre accesa), spia ERROR (rossa), spia PAPER OUT (rossa) e spia SLIP (verde).



- (6) Spegner la stampante e riportare i DIP switch DIPSW1-4, DIPSW1-5, DIPSW1-6, DIPSW1-7 e DIPSW1-8 alle impostazioni originali.

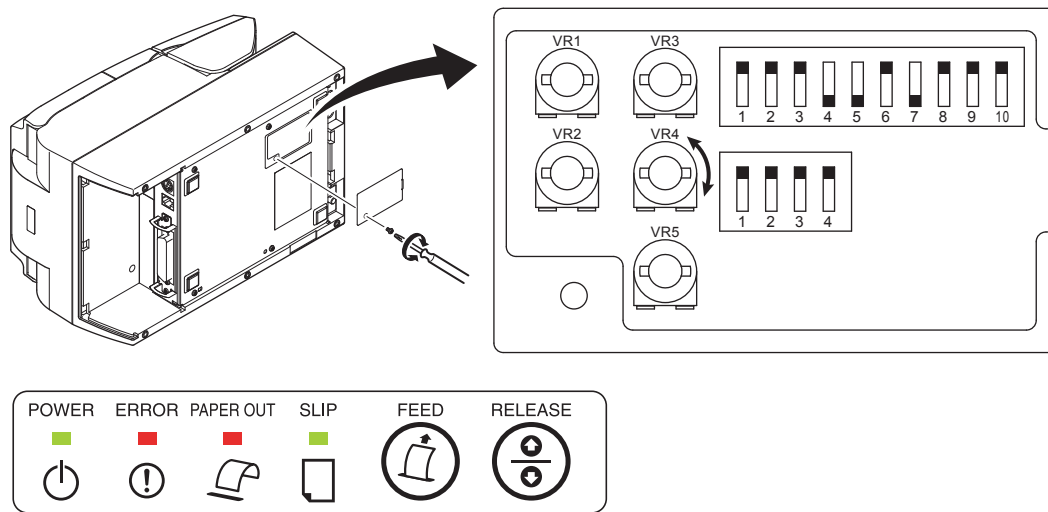
6-5-4. Modo di regolazione sensore COF

- (1) Assicurarsi che la stampante sia spenta.
- (2) Inserire un foglio di carta slip per portare la stampante in assetto “carta presente”. Per farlo, aprire il coperchio anteriore ed inserire la carta in diagonale da sinistra. Raddrizzare la carta premendo sulla piastra. Chiudere quindi il coperchio anteriore.



- (3) Svitare e rimuovere il coperchio dei DIP switch dalla parte inferiore della stampante.

- (4) Con la punta di una penna a sfera o un oggetto di forma analoga, regolare i DIP switch come segue: DIPSW1-4 e DIPSW1-5 OFF, DIPSW1-6 ON, DIPSW1-7 OFF e DIPSW1-8 ON. Accendere la stampante. Le spie del pannello di controllo lampeggiano e la stampante entra nel modo di regolazione sensori.
- (5) Con un piccolo cacciavite a croce, girare VR4 come illustrato di seguito e regolarlo in modo che le spie siano accese. Spia POWER (verde: sempre accesa), spia ERROR (rossa), spia PAPER OUT (rossa) e spia SLIP (verde).

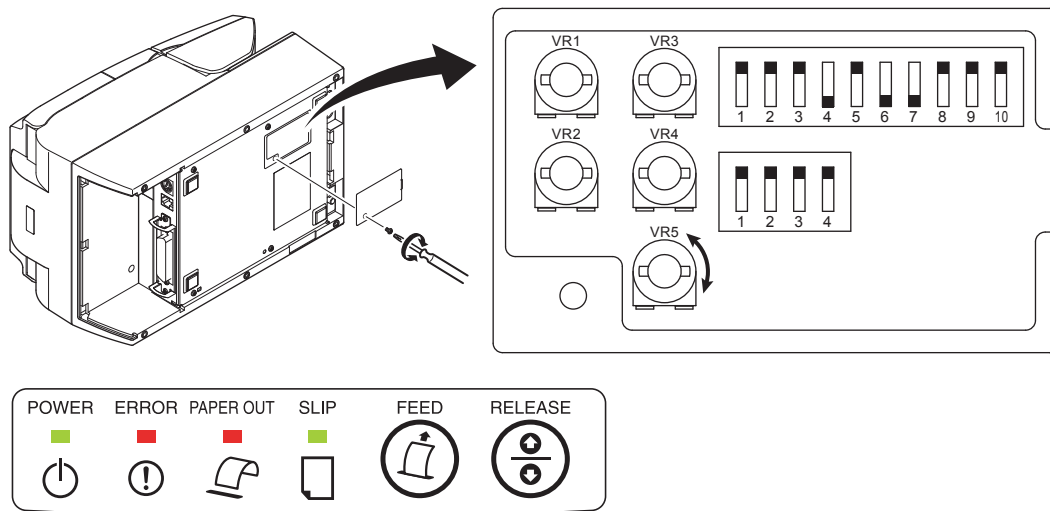


- (6) Spegner la stampante e riportare i DIP switch DIPSW1-4, DIPSW1-5, DIPSW1-6, DIPSW1-7 e DIPSW1-8 alle impostazioni originali.

6-5-5. Modo di regolazione sensore TOF

- (1) Assicurarsi che la stampante sia spenta.
- (2) Inserire un foglio di carta slip per portare la stampante in assetto “carta presente”. A tal fine, aprire il coperchio anteriore ed inserire la carta in diagonale da sinistra. Rad-drizzare la carta premendo sulla piastra. Chiudere quindi il coperchio anteriore. Per istruzioni sul posizionamento della carta, si rimanda all’illustrazione del punto “6-5-4. Modo di regolazione sensore COF”.
- (3) Svitare e rimuovere il coperchio dei DIP switch dalla parte inferiore della stampante.
- (4) Con la punta di una penna a sfera o un oggetto di forma analoga, regolare i DIP switch come segue: DIPSW1-4 OFF, DIPSW1-5 ON, DIPSW1-6 e DIPSW1-7 OFF; DIPSW1-8 ON. Accendere la stampante. Le spie del pannello di controllo lampeggiano e la stampante entra nel modo di regolazione sensori.

- (5) Con un piccolo cacciavite a croce, girare VR5 come illustrato di seguito e regolarlo in modo che le spie siano accese. Spia POWER (verde: sempre accesa), spia ERROR (rossa), spia PAPER OUT (rossa) e spia SLIP (verde).



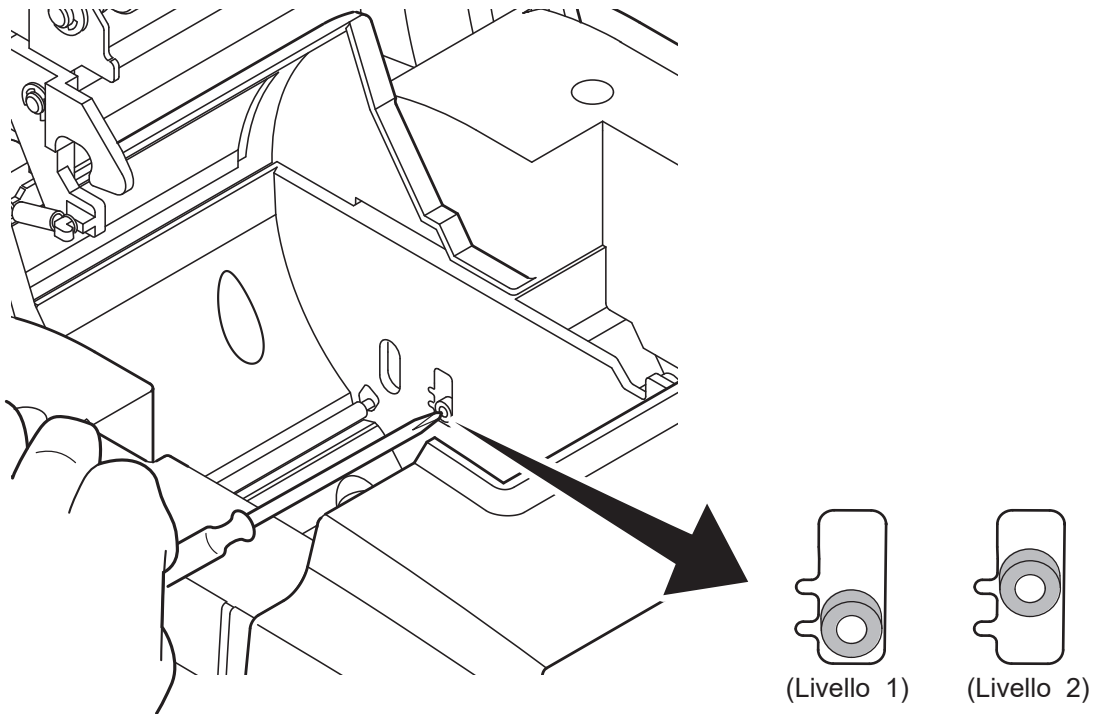
- (6) Spegner la stampante e riportare i DIP switch DIPSW1-4, DIPSW1-5, DIPSW1-6, DIPSW1-7 e DIPSW1-8 alle impostazioni originali.

7. Regolazione del sensore di esaurimento prossimo

Usare il seguente procedimento per regolare il sensore di esaurimento prossimo in modo che sia compatibile con le dimensioni del rotolo di carta usato.

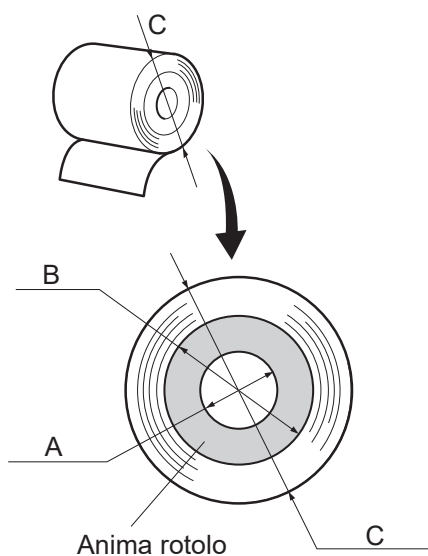
- (1) Aprire il coperchio posteriore.
- (2) Determinare il diametro del rotolo di carta utilizzato e trovare l'impostazione richiesta nella tabella alla pagina successiva.
- (3) Inserire la punta sferica di una penna o oggetto simile nel foro del regolatore e quindi spingere e far scorrere il regolatore sull'impostazione desiderata.

Quando si cambia l'impostazione, assicurarsi che la posizione del foro sia allineata con il segno di allineamento indicato dalla freccia.



Valore di regolazione secondo la carta usata

Spessore carta (μm)	$\varnothing 12$ (A) diametro interno / $\varnothing 18$ (B) diametro esterno del rotolo			
	Diametro rilevato (C) (mm)		Lunghezza carta rimanente (m)	
	Livello 1	Livello 2	Livello 1	Livello 2
65	Circa $\varnothing 23$	Circa $\varnothing 26$	Circa 2,5	Circa 4,3
85	Circa $\varnothing 23$	Circa $\varnothing 26$	Circa 1,9	Circa 3,2



Note:

- 1) Il regolatore è preimpostato sul livello 1.
- 2) Il diametro e la lunghezza carta rimanente rilevati e riportati nella tabella sono valori calcolati e possono risultare leggermente diversi a seconda dello stato del rotolo di carta, del meccanismo effettivo o del motivo di stampa.
- 3) Se si utilizza carta spessa (di spessore uguale o superiore a $80 \mu\text{m}$), il rotolo di carta può allentarsi ed indurre variazioni nei valori rilevati. Si consiglia pertanto di impostare il regolatore sul livello 2.

8. Prevenzione e soluzione degli inceppamenti della carta

8-1. Prevenzione degli inceppamenti della carta

8-1-1. Rotolo di carta

Nel collocare il rotolo di carta nella stampante, non estrarre l'estremità della carta in diagonale. Inoltre, non toccare il rotolo di carta durante la stampa, mentre la carta viene rilasciata o prima che il taglio sia stato ultimato. Se si trattiene o si tira la carta con le mani mentre viene rilasciata, possono verificarsi inceppamenti carta, errori di taglio o interruzioni riga indesiderate.

8-1-2. Carta Slip

Non utilizzare carta arricciata, deformata, sgualcita o strappata.

Nel caricarle la carta, mantenerla diritta.

Inoltre, non toccare la carta mentre viene stampata o rilasciata.

Se si trattiene o si tira la carta con le mani mentre viene rilasciata, possono verificarsi inceppamenti carta, errori di taglio o interruzioni riga indesiderate.

8-2. Eliminazione degli inceppamenti della carta

Se si verifica un inceppamento della carta, eliminarlo come descritto di seguito.

8-2-1. Rotolo di carta

(1) Regolare l'interruttore di alimentazione su OFF per spegnere la stampante.

(2) Tirare la leva verso di sé per aprire il coperchio stampante.

(3) Rimuovere la carta inceppata.

Nota: Per evitare di danneggiare o deformare delle parti quali la testina termica o il rullo di gomma, non tirare con forza eccessiva la carta con il coperchio stampante chiuso.

(4) Collocare il rotolo di carta in posizione diritta e chiudere delicatamente il coperchio stampante.

Nota:

1) Assicurarsi che la carta sia ben diritta. Se si chiude il coperchio stampante con la carta storta, si può verificare un inceppamento della carta.

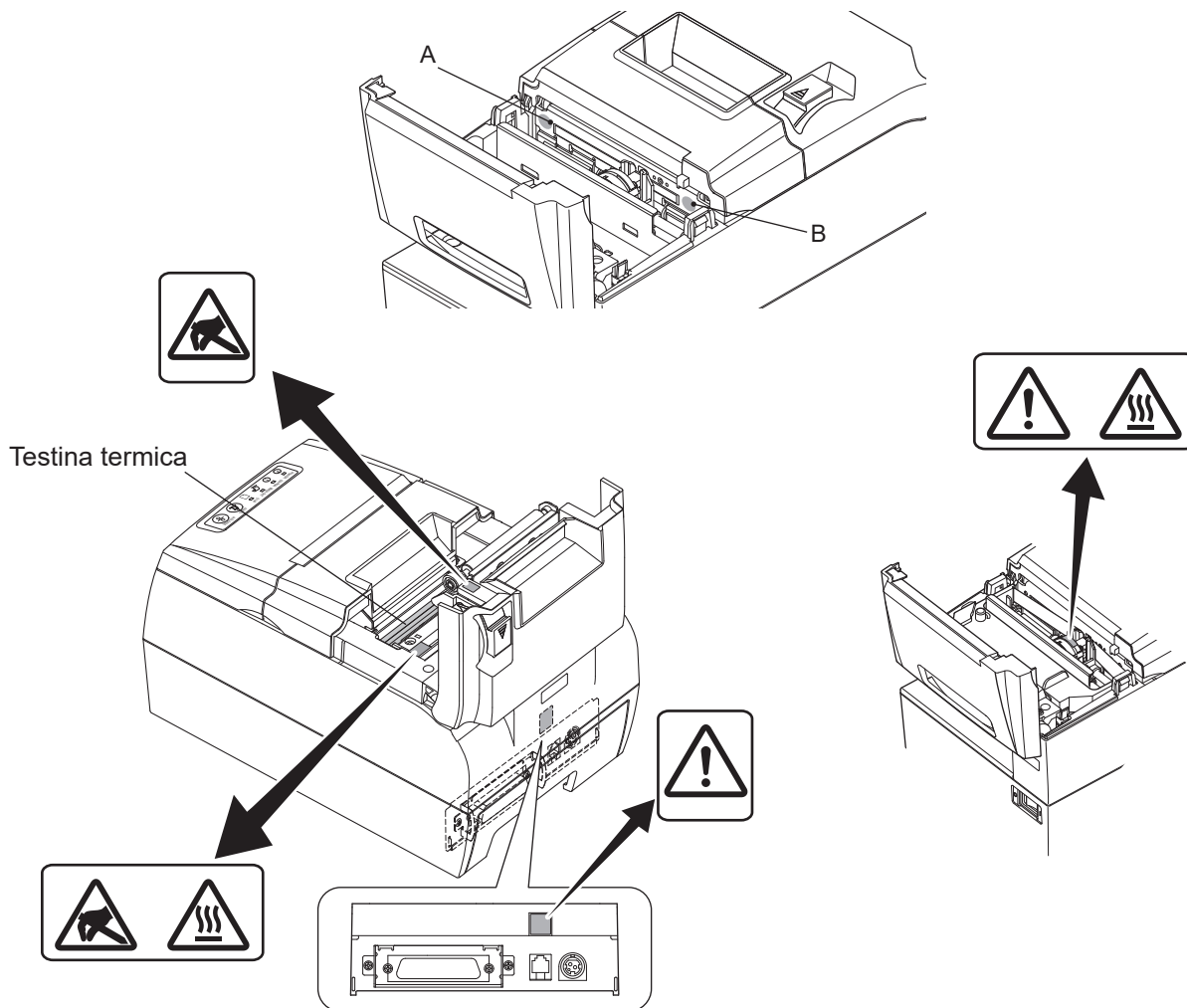
2) Bloccare il coperchio stampante premendo in basso sui lati. Non tentare di chiuderlo premendo sul centro. Il coperchio potrebbe non bloccarsi correttamente.

(5) Regolare su ON l'interruttore di alimentazione per accendere la stampante. Assicurarsi che la spia ERROR non sia illuminata.


Nota: Mentre la spia ERROR è illuminata, la stampante non accetta alcun comando come il comando di stampa, per cui assicurarsi che il coperchio della stampante sia bloccato correttamente.


8-2-2. Carta Slip


Premere il pulsante RELEASE sul pannello di controllo affinché la carta venga rilasciata automaticamente. Se non è possibile togliere la carta mediante il rilascio automatico, aprire il coperchio anteriore, premere il punto A o B sulla piastra e togliere la carta.



Simbolo di attenzione

 Questo simbolo si trova accanto alla testina di stampa slip e indica che la parte può essere molto calda. Non toccare la testina di stampa slip subito dopo aver utilizzato la stampante. Attendere che la testina di stampa si raffreddi per alcuni minuti prima di toccarla.

 Questo simbolo si trova accanto alla testina di stampa termica e indica che la parte può essere molto calda. Non toccare la testina di stampa termica subito dopo aver utilizzato la stampante. Attendere che la testina di stampa si raffreddi per alcuni minuti prima di toccarla. Osservare le precauzioni per la gestione dei dispositivi sensibili alle scariche elettrostatiche.

 Questo simbolo si trova vicino alla taglierina. Per non correre il rischio di ferite alle dita, non toccare mai la lama della taglierina.

 Questo simbolo si trova accanto al connettore dell'unità periferica. Non collegare a una linea telefonica.

8-3. Rilascio della taglierina bloccata (solo modello con taglierina automatica)

Se la taglierina automatica si blocca, posizionare l'interruttore di alimentazione su OFF per spegnere la stampante, quindi posizionarlo su ON per riaccenderla. In genere, per sbloccare la taglierina basta riavviare la stampante.

Se il riavvio della stampante non sblocca la taglierina, procedere come segue.

⚠ **ATTENZIONE**

Poiché lavorare con la taglierina può essere pericoloso, non dimenticare di spegnere prima la stampante.

(1) Spegnere la stampante e staccare la spina del cavo di alimentazione dalla presa CA.

(2) Aprire il coperchio anteriore, quindi aprire il coperchio della taglierina.

(3) Rimuovere eventuale carta inceppata.

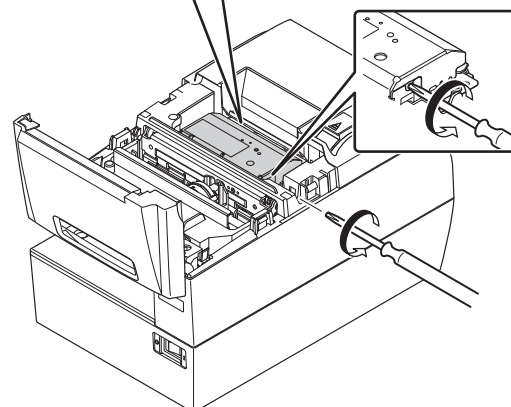
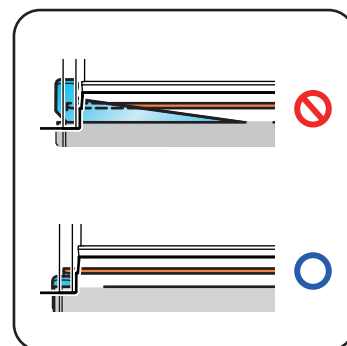
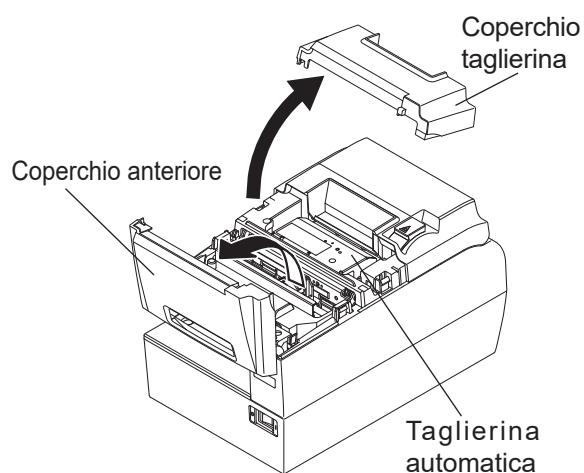
Nota: Fare attenzione a non danneggiare la stampante durante la rimozione della carta inceppata.

Poiché la testina di stampa termica è particolarmente sensibile, fare attenzione a non toccarla.

(4) Inserire un cacciavite con taglio a croce nell'apertura per il funzionamento manuale, sul lato della taglierina, quindi girarlo nella direzione della freccia illustrata a destra finché non si apre il coperchio posteriore.

(5) Aprire il coperchio posteriore, eliminare l'inceppamento carta, ricaricare la carta e chiudere il coperchio posteriore.

(6) Installare il coperchio della taglierina ed il coperchio anteriore, quindi accendere l'interruttore di alimentazione.



9. Manutenzione

I caratteri stampati possono risultare a tratti poco nitidi a causa di un accumulo di polvere di carta e sporizia. Per ovviare a questo problema, procedere periodicamente ad una manutenzione, ad esempio rimuovendo la polvere di carta nella sezione di trasporto carta e sulla superficie della testina termica.

⚠ATTENZIONE

Prima di procedere alla manutenzione, spegnere l'interruttore di alimentazione della stampante.

9-1. Stampante termica

Si raccomanda di procedere alla pulizia ogni sei mesi o dopo un milione di righe per la carta termica generica, oppure una volta al mese o ogni 200.000 righe per le etichette.

9-1-1. Pulizia della testina termica

Per rimuovere la polvere di carta scura accumulata sulla superficie della testina termica, pulire la testina con un tampone di cotone (o un panno morbido) imbevuto di alcol (etanolo o metanolo, oppure alcol).

Nota :

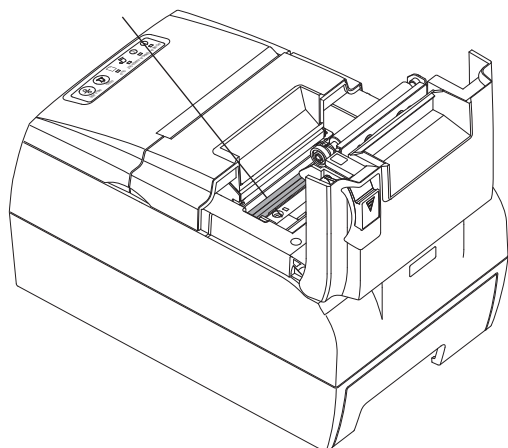
- 1) La testina termica può venire facilmente danneggiata; pertanto, pulirla con un panno morbido facendo attenzione a non graffiarla.
- 2) Non tentare di pulire la testina termica subito dopo la stampa, in quanto ancora calda.
- 3) Fare attenzione al rischio di danneggiare la testina termica con elettricità statica eventualmente generata durante la pulizia.
- 4) Accendere la stampante solo dopo il completo asciugamento dell'alcol.

9-1-2. Pulizia del rullo di gomma della piastra

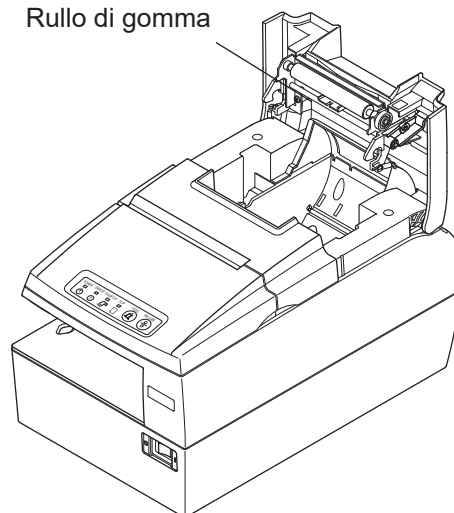
Utilizzare un panno asciutto e morbido per rimuovere la polvere eventualmente accumulatasi sul rullo di gomma.

Ruotare la platina per pulire l'intera superficie.

Testina termica



Rullo di gomma



9-2. Stampante Slip

Si raccomanda di procedere alla pulizia ogni sei mesi o dopo un milione di righe.

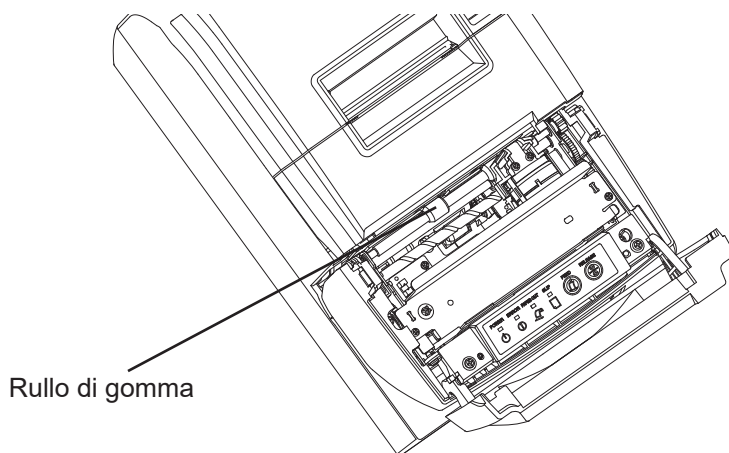
9-2-1. Pulizia della testina termica

Con un panno asciutto e morbido, rimuovere con delicatezza le particelle di carta eventualmente accumulate sulla superficie.

9-2-2. Pulizia del rullo di gomma

Utilizzare un panno asciutto e morbido per rimuovere la polvere eventualmente accumulata sul rullo di gomma.

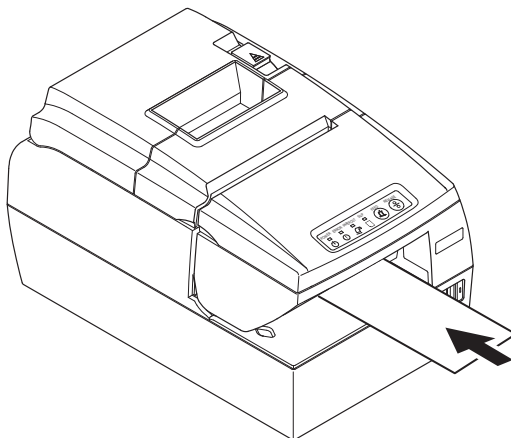
Ruotare il rullo di gomma per pulire l'intera superficie.



9-3. Testina MICR

Si raccomanda di eseguire la pulizia procedendo come segue una volta l'anno o ogni 70.000 passaggi.

- * Il modello HSP7543 (senza testina di scansione MICR) non dispone di testina di scansione; questa operazione di pulizia non è pertanto necessaria.
- (1) Con il coperchio posteriore chiuso, accendere la stampante mantenendo contemporaneamente premuti il pulsante FEED ed il pulsante RELEASE.
- (2) Inserire il foglio di pulizia. Ha inizio la pulizia.



Utilizzare il seguente foglio di pulizia specificato.

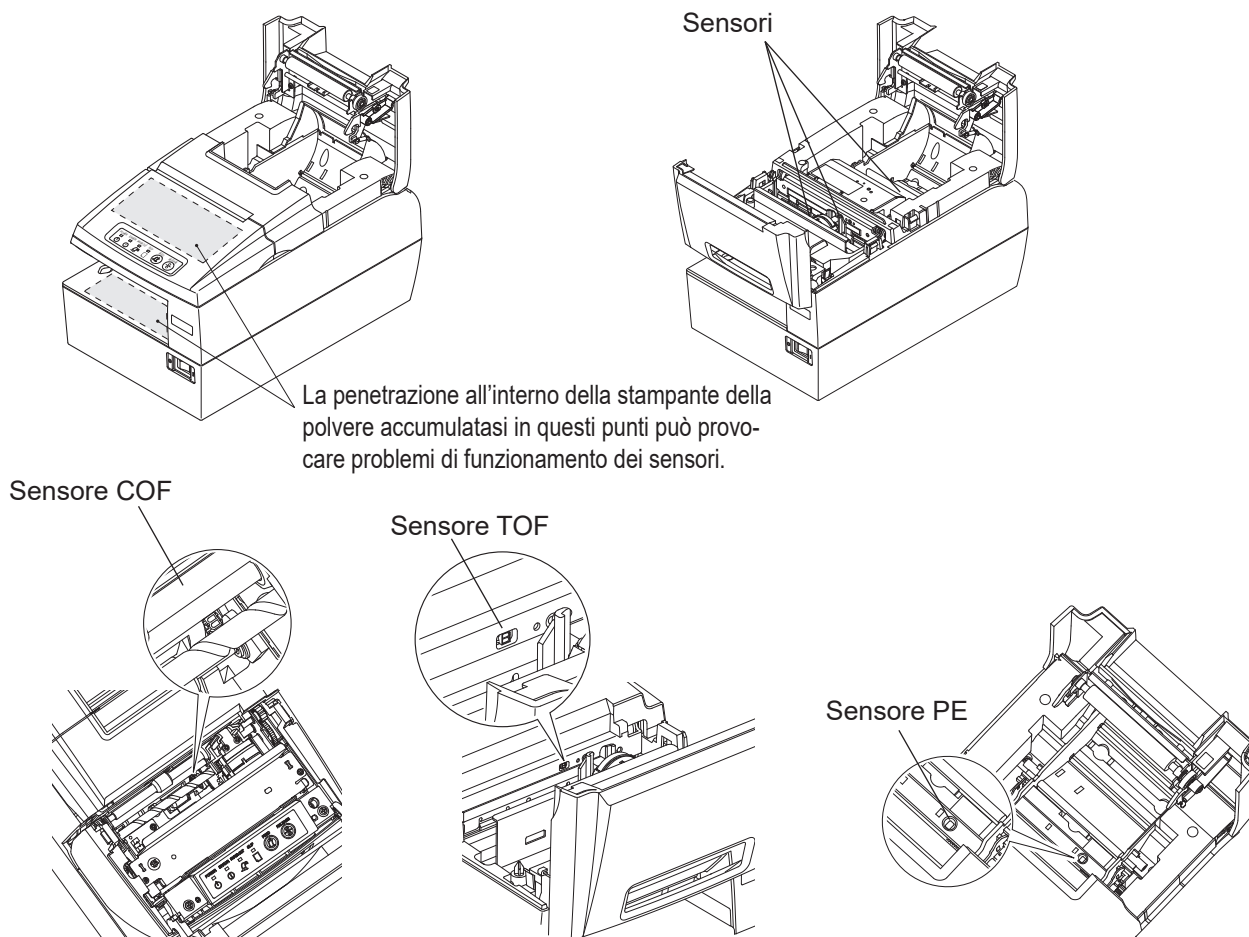
Foglio di pulizia raccomandato da Star: "CHECK READER CLEANING CARD" della marca PRESAT

(3) La stampante viene ripristinata al termine della pulizia.

9-4. Pulizia dei sensori e dell'area circostante

Pulire i sensori (in particolare i sensori di riflessione) eliminando residui, polvere, particelle di carta, ecc.

Si raccomanda di procedere alla pulizia ogni sei mesi o dopo un milione di righe.



9-5. Pulizia del supporto carta e dell'area circostante

Pulire il supporto carta da detriti, polvere, particelle di carta, colla, ecc. eventualmente accumulatisi. Si raccomanda di procedere alla pulizia ogni sei mesi o dopo un milione di righe.

10. Specifiche

10-1. Specifiche generali

10-1-1. Stampante termica

- | | |
|--------------------------------|---|
| (1) Metodo stampa | Stampa termica linea diretta (tipo termico) |
| (2) Velocità stampa | Max. 2.000 punti/sec. (250 mm/sec.) (carta di tipo normale) |
| (3) Densità punto | 203 dpi: 8 punti/mm (0,125 mm/punto) |
| (4) Larghezza stampa | Max. 72 mm |
| (5) Numero colonne stampa | Max. 48 colonne (font 12 × 24)
Max. 64 colonne (font 9 × 24)
Max. 36 colonne (Font OCRB 16 × 24)
Max. 24 colonne (Font kanji 24 × 24) |
| (6) Metodo alimentazione carta | Alimentazione a frizione
Passo dei fori di trascinamento 0,125 mm |
| (7) Rotolo carta | Per i dettagli, consultare la parte “5-1. Rotolo di carta termica”, al capitolo “5. Parti di consumo e adattatore CA”.
Larghezza carta:
Carta termica generica: 79,5 ± 0,5 o 75,5 ± 0,5 o
57,5 ± 0,5 mm
Etichette: 76,5 ± 0,5 mm
Diametro rotolo: ø83 mm o inferiore |
| (8) Rumore | circa 56 dB |

10-1-2. Stampante Slip

- | | |
|--------------------------|--|
| (1) Metodo di stampa: | Seriale a impatto a matrice di punti |
| (2) Testina di stampa: | 9 pin |
| (3) Direzione di stampa: | entrambe |
| (4) Velocità di stampa: | 4,8 colonne/sec. (font 7 × 9, stampa continua 40 colonne ANK) |
| (5) Tipo font: | ○ Modalità linea STAR
(1 byte)
Alfanumerico (ANK) 95 caratteri
Grafica estesa 128 caratteri × 40 pagine
Caratteri internazionali 46 caratteri
(2 byte)
Kanji (Livello JIS 1) 3.489 caratteri
Kanji (Livello JIS 2) 3.390 caratteri
Simboli speciali 83 caratteri
Kanji 1 byte 282 caratteri |

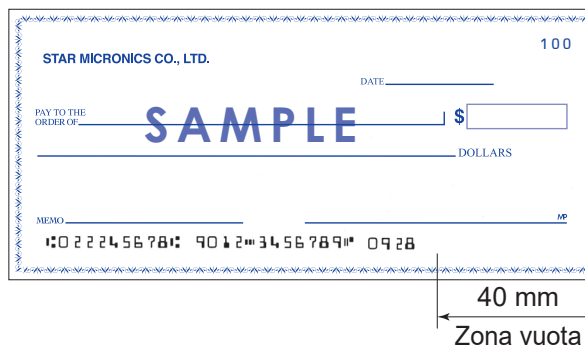
- Modalità ESC/POS
- (1 byte)
 - Alfanumerico (ANK) 95 caratteri
 - Grafica estesa 128 caratteri × 9 pagine
 - Caratteri internazionali 37 caratteri
- (2 byte)
 - Kanji (livello JIS 1) 3.489 caratteri
 - Kanji (livello JIS 2) 3.390 caratteri
 - Simboli speciali 83 caratteri
- (6) Configurazione font: 7 (mezzi punti) × 9 o 5 × 9
- (7) Larghezza di stampa: 85,4 mm
- (8) Colonne stampa: 60 colonne (font 7 × 9)
45 colonne (font 5 × 9)
- (9) Metodo alimentazione carta: Alimentazione a frizione
Passo fuori di trascinamento minimo 0,176 mm (1/144 pollici)
- (10) Velocità di alimentazione carta: massimo 141 mm/sec.
- (11) Nastro di inchiostro:
 - Tipo Cartuccia
 - Colore Nero
 - Materiale Nylon #40 denier
- (12) Specifiche della carta: Per i dettagli, consultare la parte “5-2. Carta Slip”, al capitolo “5. Parti di consumo e adattatore CA”.

10-2. Specifiche taglierina

- (1) Modalità Taglio Taglio parziale (lascia una porzione non tagliata al centro della carta)
- (2) Durata taglio Min. 3 secondi/taglio
- (3) Spessore carta 0,065 ~ 0,085 mm

10-3. Specifiche MICR

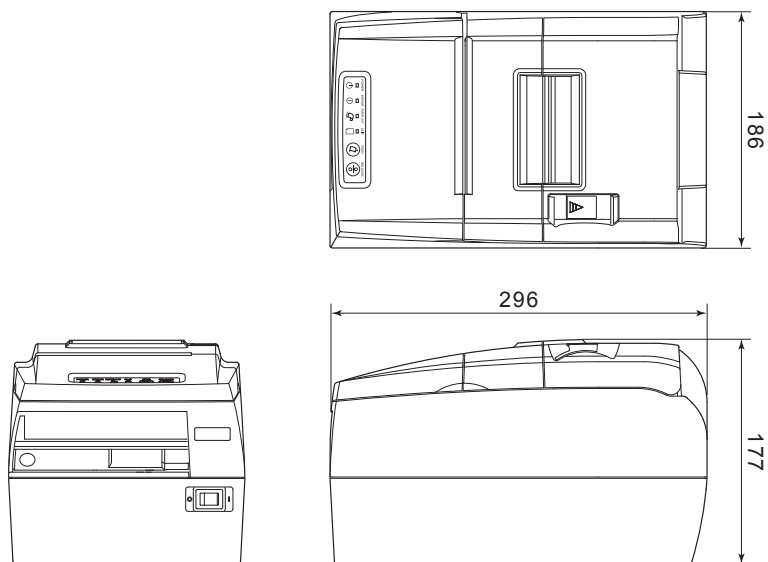
- (1) Larghezza posteriore: 8,1 mm
- (2) Caratteri di lettura: ISO 1004: E-13B/CMC-7
- (3) Tasso di lettura: 98% o più
- (4) Area non acquisibile caratteri MICR:



* Il modello HSP7543 (senza testina di scansione MICR) non dispone della funzione di scansione caratteri MICR; le specifiche di cui sopra non sono pertanto d'applicazione.

10-4. Specifiche esterno

- (1) Dimensioni esterne: 186 mm (larghezza) × 296 mm (profondità) × 177 mm (altezza)
(2) Peso: 4,6 kg (senza rotolo di carta)



(Unità: mm)

10-5. Specifiche interfaccia

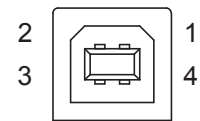
Tipo scheda di interfaccia selezionabile

- Parallela: Amphenol 36 pin
Conforme a IEEE 1284 (modo compatibilità, modo nibble)
- Seriale RS-232C: D-SUB25 pin
- USB: Tipo B
- Ethernet: RJ-45
- PoweredUSB: FCI 69913-104LF (1x8, tipo ad angolo retto)

Connettore tipo B:

DUSB-BRA42-T11 (D2)-FA (fabbricante: DDK)

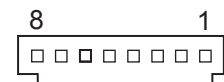
Numero pin	Nome segnale	Funzione
1	VBUS	USB power pin (+5V CC)
2	D-	Dati seriali -
3	D+	Dati seriali +
4	GND	Terra segnale



Connettore PoweredUSB:

69913-104LF (fabbricante: FCI)

Numero pin	Nome segnale	Funzione
1	F-GND	Terra telaio
2	+24V	+24V CC
3	GND	Terra segnale
4	D+	Dati seriali +
5	D-	Dati seriali -
6	VBUS	USB power pin (+5V CC)
7	+24V	+24V CC
8	F-GND	Terra telaio



10-6. Specifiche di alimentazione

10-6-1. Modo standard (opzione: PS60A-24A)

- (1) Tensione di funzionamento: $24VCC \pm 10\%$
- (2) Consumo di corrente della testina termica (24VCC, temperatura ambiente)
- | | |
|-------------------------------|---------------------|
| Attesa | Circa 0,25A |
| Stampa ASCII | In media circa 2,0A |
| 100% stampa intensiva (piena) | Picco circa 0,8A |
| (Stampa piena) | In media circa 5,0A |
- Nota:** La stampa piena in continuo deve durare 10 secondi o meno.
- (3) Consumo di corrente della stampante Slip (24VCC, temperatura ambiente)
- Esercizio
- | | |
|-------------------------------|---------------------|
| Stampa ASCII | In media circa 1,4A |
| 100% stampa intensiva (piena) | Picco circa 5,0A |
| (Stampa piena) | In media circa 3,0A |
| Scansione MICR | In media circa 0,7A |
- Nota:** La stampa piena in continuo deve durare 60 secondi o meno.

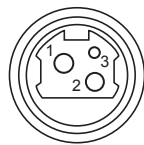
10-6-2. Modalità basso consumo

- (1) Tensione di funzionamento: $24VCC \pm 10\%$
- (2) Consumo di corrente della testina termica (24VCC, temperatura ambiente)
- | | |
|-------------------------------|---------------------|
| Stampa ASCII | In media circa 1,2A |
| 100% stampa intensiva (piena) | Picco circa 5,0A |
| (Stampa piena) | In media circa 3,1A |
- (3) Consumo di corrente della stampante Slip (24VCC, temperatura ambiente)
- Esercizio
- | | |
|-------------------------------|---------------------|
| Stampa ASCII | In media circa 1,4A |
| 100% stampa intensiva (piena) | Picco circa 3,0A |
| (Stampa piena) | In media circa 1,7A |

Nota: Quando si spegne e riaccende la stampante, vi è il rischio di una sovratensione di corrente nella macchina. Pertanto, dopo aver spento la macchina, aspettare almeno 3 secondi prima di riaccenderla.

10-6-3. Disposizione dei pin del connettore di alimentazione

N. pin	Funzione
1	Alimentazione motore (24 V)
2	Massa segnale
3	N.C.
Involucro	Massa telaio



<Vista da superficie connettore>

Nota:

- L'adattatore CA opzionale (PS60A-24A) è stato specificamente progettato per questa macchina (HSP7000).
Adattatori CA di tipo diverso potrebbero non soddisfare le norme tecniche CEM. Se si utilizzano adattatori CA di tipo diverso, osservare imperativamente le seguenti precauzioni nel preparare l'alimentazione per l'utente.
- Quando si utilizza un alimentatore per stampante diverso dall'adattatore CA opzionale (serie PS60A-24A), assicurarsi di osservare le seguenti precauzioni.
- Utilizzare un'alimentazione CC 24 V \pm 10% e oltre 2,0 A (5,0 A carico 10 sec. min.) con uscita SELV e LPS o Class 2 (struttura a doppio isolamento) approvata da IEC60950.
- Fare attenzione quando si installa la stampante in un'area con interferenze. Adottare le misure appropriate per proteggere la stampante da interferenze elettrostatiche sulla linea CA, ecc.

10-7. Requisiti ambientali

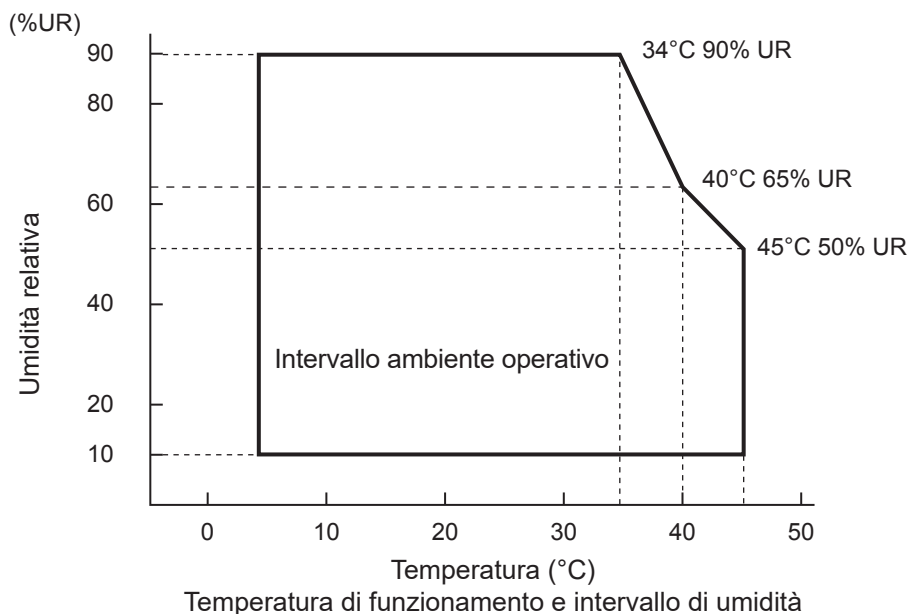
(1) Esercizio

Temperatura

da 5°C a 45°C

Umidità

10% - 90% UR (umidità relativa)



- (2) Trasporto/conservazione (carta esclusa)
Temperatura da -20°C a 60°C
Umidità 10% - 90% UR (Umidità relativa)

Nota: Tuttavia, la combinazione di 40°C e 90% di umidità relativa (senza condensa) è considerata il valore peggiore per quanto riguarda temperature e umidità.

10-8. Specifiche di affidabilità

10-8-1. Stampante termica

- (1) Durata Meccanica: 20 milioni di righe
Testina: 150 km, 150 milioni di punti (per la stampa monocromatica)

<Condizioni>

Tasso medio di stampa: 12,5%
Carta termica consigliata: 65 μ m (quando si utilizza il P220AG)

- (2) MCBF: 60 milioni di righe
L'MCBF (Mean Cycle Between Failure, ciclo medio fra i guasti) è definito come il ciclo generale di guasti, che include guasti occasionali o dovuti a consumo, che avvengono quando la stampante ha raggiunto la durata meccanica di 20 milioni di righe.

Nota: Dato che la durata meccanica resta 20 milioni di righe, l'MCBF di 60 milioni di righe non indica la durata utile.

- (3) Taglierina automatica (durata)
Larghezza carta di 79,5 mm: 1,5 milioni di tagli
Larghezza carta di 75,5 o 57,5 mm: 1 milione di tagli

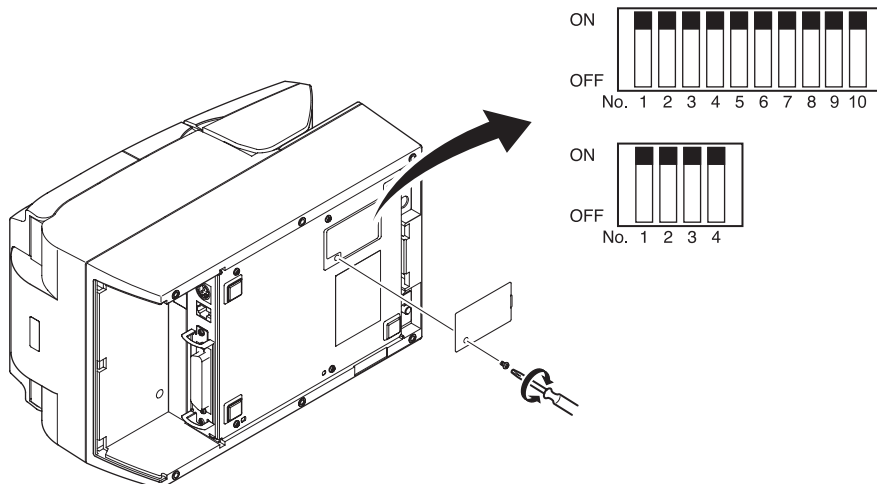
Nota: Tutti i valori di affidabilità indicati in precedenza sono basati sull'utilizzo della carta termica consigliata. Non è possibile garantire alcuna affidabilità per l'utilizzo di carta termica non consigliata.

11. Impostazione dip switch

È possibile impostare i due DIP switch presenti nella parte inferiore della stampante in base alla tabella seguente. Prima di modificare le impostazioni, verificare che la stampante sia spenta. Si consiglia di utilizzare un dispositivo appuntito, ad esempio una penna o un cacciavite a lama, per modificare le impostazioni. Le impostazioni divengono effettive quando si riaccende la stampante.

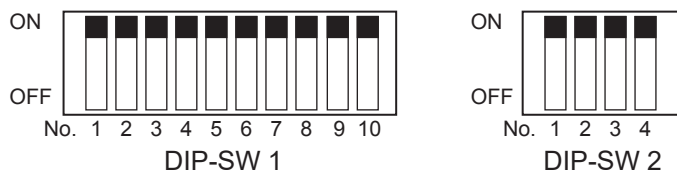
Di seguito viene indicata la procedura per modificare le impostazioni dei DIP switch.

- (1) Spegner la stampante e staccare la spina del cavo di alimentazione dalla presa CA.
- (2) Rimuovere la vite dal coperchio dei DIP switch. Rimuovere il coperchio dei DIP switch, come indicato nella figura seguente.



- (3) Impostare gli switch con un dispositivo appuntito, ad esempio una penna o un cacciavite a lama.
 - (4) Reinscrivere il coperchio dei DIP switch. Fissarlo con la vite.
- Nota:** Le nuove impostazioni saranno effettive dopo l'accensione della stampante.

11-1. Modello con interfaccia parallela



DIP-SW 1

Switch	Funzione	ON	OFF
1-1	Emulazione	Modalità linea STAR	Modalità ESC/POS
1-2	Modalità linea STAR	Riservato	Sempre ON
	Modalità ESC/POS	Correzione della risoluzione	203 dpi / 180 dpi
1-3	Non modificare (deve essere impostato su on)		
1-4	Regolazione sensore	Non valido	Valido
1-5	Pin n. 31 (INIT) reset segnale	Valido	Non valido
1-6	Condizioni handshaking (condizioni per BUSY)	Offline o ricezione buffer pieno	Ricezione buffer pieno
1-7	Funzione ABS *1)	Valido	Non valido
1-8	Modalità Linea Star	Funzione NBS *2)	Valido / Non valido
	Modalità ESC/POS	Riservato	Non modificare (deve essere impostato su on)
1-9	Modalità basso consumo	Non valido	Valido
1-10	Stato di convalida per stampa in condizioni di standby	Apertura piastra	Chiusura piastra

*1) Funzione ASB

Quando questa funzione è attivata, vengono automaticamente inviate all'host le informazioni sullo stato a ogni variazione dello stato della stampante (ad esempio se viene aperto il coperchio, se la carsta è esaurita e se si verifica un errore).

Per informazioni sulla trasmissione automatica di informazioni sullo stato, consultare l'apposito manuale del programmatore (modalità Linea Star, modalità Pagina Star e modalità ESC/POS).

*2) Funzione NSB

Quando questa funzione è attivata, le informazioni sullo stato vengono automaticamente inviate ogni volta che la stampante entra in modalità avanzamento inverso.

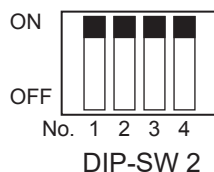
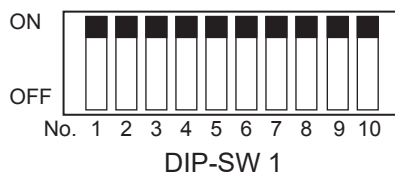
Per informazioni sulla trasmissione automatica di informazioni sullo stato, consultare l'apposito manuale del programmatore (modalità Linea Star, modalità Pagina Star e modalità ESC/POS).

DIP-SW 2

Switch	Funzione	ON	OFF
2-1	Sempre ON	Deve essere impostato su on	
2-2			
2-3			
2-4			

I DIP switch sono tutti su on per impostazione predefinita.

11-2. Modello con interfaccia RS-232C



DIP-SW 1

Switch	Funzione	ON	OFF
1-1	Emulazione	Modalità linea STAR	Modalità ESC/POS
1-2	Modalità linea STAR	Sempre ON	Riservato
	Modalità ESC/POS		Correzione della risoluzione
1-3	Non modificare (deve essere impostato su on)		
1-4	Regolazione sensore	Non valido	Valido
1-5	Non modificare (deve essere impostato su on)		
1-6	Condizioni handshaking (condizioni per BUSY)	Offline o ricezione buffer pieno	Ricezione buffer pieno
1-7	Funzione ABS *1)	Valido	Non valido
1-8	Non modificare (deve essere impostato su on)		
1-9	Modalità basso consumo	Non valido	Valido
1-10	Stato di convalida per stampa in condizioni di standby	Apertura piastra	Chiusura piastra

*1) Funzione ASB

Quando questa funzione è attivata, vengono automaticamente inviate all'host le informazioni sullo stato a ogni variazione dello stato della stampante (ad esempio se viene aperto il coperchio, se la carista è esaurita e se si verifica un errore).

Per informazioni sulla trasmissione automatica di informazioni sullo stato, consultare l'apposito manuale del programmatore (modalità Linea Star, modalità Pagina Star e modalità ESC/POS).

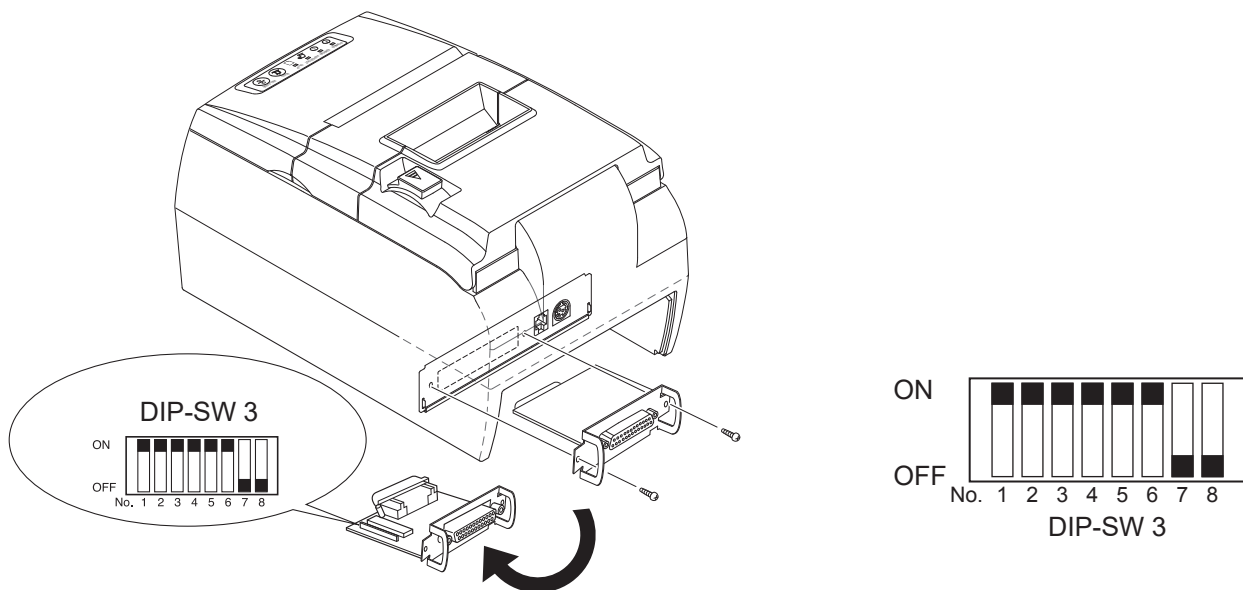
DIP-SW 2

Switch	Funzione	ON	OFF
2-1	Sempre ON	Deve essere impostato su on	
2-2			
2-3			
2-4			

I DIP switch sono tutti su on per impostazione predefinita.

Di seguito viene indicata la procedura per modificare le impostazioni del DIP switch n. 3.

- (1) Spegner la stampante e tutti i componenti collegati.
- (2) Rimuovere le 2 viti.
- (3) Rimuovere la scheda di interfaccia seriale.
- (4) Modificare l'impostazione dei DIP switch.



- (5) Riposizionare la scheda di interfaccia seriale.
- (6) Fissarla con le viti.
- (7) Accendere la stampante e tutti i componenti collegati.

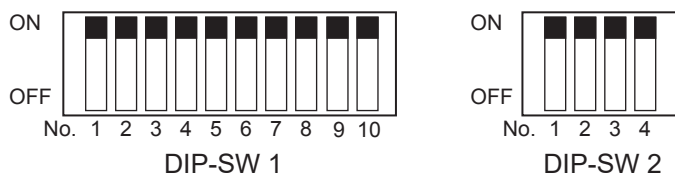
Le impostazioni predefinite dei DIP switch sono tutte su on, eccetto per gli switch 7 e 8.

DIP-SW 3

Switch	Funzione	ON	OFF
3-1	Velocità baud	Vedere tabella di seguito	
3-2			
3-3	Lunghezza dati	8 bit	7 bit
3-4	Controllo parità	Disattivato	Attivato
3-5	Parità	Dispari	Pari
3-6	Handshake	DTR/DSR	XON/XOFF
3-7	Non modificare (deve essere impostato su off)	—	—
3-8			

Velocità baud	Switch 3-1	Switch 3-2
4800 BPS	OFF	ON
9600 BPS	ON	ON
19200 BPS	ON	OFF
38400 BPS	OFF	OFF

11-3. Modello con interfaccia USB/PoweredUSB



DIP-SW 1

Switch	Funzione		ON	OFF
1-1	Emulazione		Modalità linea STAR	Modalità ESC/POS
1-2	Modalità linea STAR	Riservato	Sempre ON	
	Modalità ESC/POS	Correzione della risoluzione	203 dpi	180 dpi
1-3	Non modificare (deve essere impostato su on)			
1-4	Regolazione sensore		Non valido	Valido
1-5	Modalità USB		Classe fornitore	Classe stampante
1-6	Condizioni handshaking (condizioni per BUSY)		Offline o ricezione buffer pieno	Ricezione buffer pieno
1-7	Funzione ABS *1)		Valido	Non valido
1-8	Modalità Linea Star	Funzione NBS *2)	Valido	Non valido
	Modalità ESC/POS	Riservato	Non modificare (deve essere impostato su on)	
1-9	Modalità basso consumo *3)		Non valido	Valido
1-10	Stato di convalida per stampa in condizioni di standby		Apertura piastra	Chiusura piastra

*1) Funzione ASB

Quando questa funzione è attivata, vengono automaticamente inviate all'host le informazioni sullo stato a ogni variazione dello stato della stampante (ad esempio se viene aperto il coperchio, se la carista è esaurita e se si verifica un errore).

Per informazioni sulla trasmissione automatica di informazioni sullo stato, consultare l'apposito manuale del programmatore (modalità Linea Star, modalità Pagina Star e modalità ESC/POS).

*2) Funzione NSB

Quando questa funzione è attivata, le informazioni sullo stato vengono automaticamente inviate ogni volta che la stampante entra in modalità avanzamento inverso.

Per informazioni sulla trasmissione automatica di informazioni sullo stato, consultare l'apposito manuale del programmatore (modalità Linea Star, modalità Pagina Star e modalità ESC/POS).

*3) Le impostazioni non saranno valide (sempre in modalità basso consumo) se viene utilizzato un PoweredUSB.

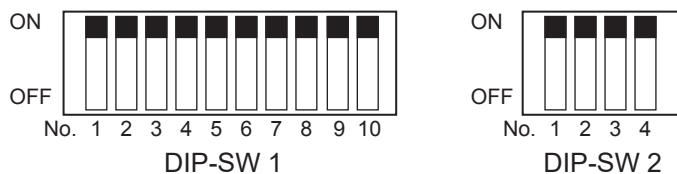
I DIP switch sono tutti su on per impostazione predefinita.

DIP-SW 2

Switch	Funzione	ON	OFF
2-1~2-4	Sempre ON	Deve essere impostato su on	

I DIP switch sono tutti su on per impostazione predefinita.

11-4. Modello con interfaccia Ethernet



DIP-SW 1

Switch	Funzione		ON	OFF
1-1	Emulazione		Modalità linea STAR	Modalità ESC/POS
1-2	Modalità linea STAR	Riservato	Sempre ON	
	Modalità ESC/POS	Correzione della risoluzione	203 dpi	180 dpi
1-3	Non modificare (deve essere impostato su on)			
1-4	Regolazione sensore		Non valido	Valido
1-5	Non modificare (deve essere impostato su on)			
1-6	Condizioni handshaking (condizioni per BUSY)		Offline o ricezione buffer pieno	Ricezione buffer pieno
1-7	Funzione ABS *1)		Valido	Non valido
1-8	Modalità Linea Star	Funzione NBS *2)	Valido	Non valido
	Modalità ESC/POS	Riservato	Non modificare (deve essere impostato su on)	
1-9	Modalità basso consumo		Non valido	Valido
1-10	Stato di convalida per stampa in condizioni di standby		Apertura piastra	Chiusura piastra

*1) Funzione ASB

Quando questa funzione è attivata, vengono automaticamente inviate all'host le informazioni sullo stato a ogni variazione dello stato della stampante (ad esempio se viene aperto il coperchio, se la carista è esaurita e se si verifica un errore).

Per informazioni sulla trasmissione automatica di informazioni sullo stato, consultare l'apposito manuale del programmatore (modalità Linea Star, modalità Pagina Star e modalità ESC/POS).

*2) Funzione NSB

Quando questa funzione è attivata, le informazioni sullo stato vengono automaticamente inviate ogni volta che la stampante entra in modalità avanzamento inverso.

Per informazioni sulla trasmissione automatica di informazioni sullo stato, consultare l'apposito manuale del programmatore (modalità Linea Star, modalità Pagina Star e modalità ESC/POS).

Nota: Il supporto delle funzioni ASB e NSB dipende dalla differenza della versione del firmware nella scheda Ethernet I/F.

Versione precedente alla IFBD-HE05 Ver.1.0.1: non supportata (tenere presente che è possibile stampare la configurazione di stampa di prova, ma la funzione è disattivata)

IFBD-HE05 Ver.1.1.0 o successiva: supportata

I DIP switch sono tutti su on per impostazione predefinita.

DIP-SW 2

Switch	Funzione	ON	OFF
2-1~ 2-4	Sempre ON	Deve essere impostato su on	

I DIP switch sono tutti su on per impostazione predefinita.

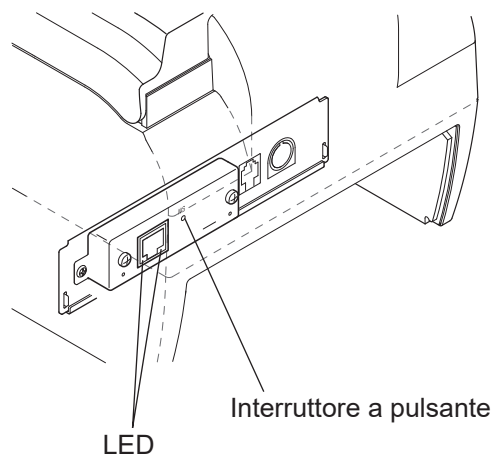
■ Inizializzazione delle impostazioni

Per inizializzare le informazioni di impostazione, agire sull'interruttore a pulsante come descritto di seguito.

- (1) Premere l'interruttore da uno a cinque secondi durante la modalità di funzionamento normale. I LED verde e rosso lampeggeranno ad intervallo regolare.
- (2) Quindi, premere nuovamente l'interruttore in tale stato per spegnere entrambi i LED. In questo modo le impostazioni della scheda di interfaccia verranno riportate ai valori predefiniti in fabbrica.
- (3) Dopo aver inizializzato la scheda di interfaccia, la stampante effettuerà un riavvio automatico.

■ Stato LED

- Verde: si accende quando l'altra connessione viene riconosciuta come 100BASE-TX.
- Rosso: si accende alla ricezione di pacchetti di dati.



12. Interfaccia parallela

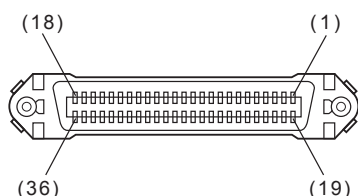
L'interfaccia parallela a doppio senso è compatibile con le modalità IEEE1284 e Nibble. Per informazioni, contattare il rivenditore.

Tabella dei segnali di connessione per ciascuna modalità

N. pin	Direzione	Modalità compatibilità Nome segnale	Modalità Nibble Nome segnale
1	In	nStrobe	Host Clock
2	In/Out	Data0	Data0
3	In/Out	Data1	Data1
4	In/Out	Data2	Data2
5	In/Out	Data3	Data3
6	In/Out	Data4	Data4
7	In/Out	Data5	Data5
8	In/Out	Data6	Data6
9	In/Out	Data7	Data7
10	Out	nAck	PtrClk
11	Out	Busy	PtrBusy/Data3,7
12	Out	PError	AckDataReq/Data2,6
13	Out	Select	Xflag/Data1,5
14		—	HostBusy
15		—	—
16		Signal GND	Signal GND
17		Frame GND	Frame GND
18	OUT	+5 V	+5 V
19~30		Twisted Pair Return	Twisted Pair Return
31	In	nInit	nInit
32	Out	nFault	nDataAvail/Data0,4
33		External GND	—
34	In	Stato compulsione	—
35		—	—
36	In	nSelectIn	1284Active

Nota:

- 1) Il prefisso “n” nel nome di segnale indica segnali con livelli attivi bassi. Se l'host non presenta alcuna delle linee di segnale elencate sopra, la comunicazione bidirezionale non riesce.
- 2) Per l'interfacciamento, le linee di segnale devono sempre utilizzare cavi a coppie ritorte con lati di ritorno collegati al livello di terra.



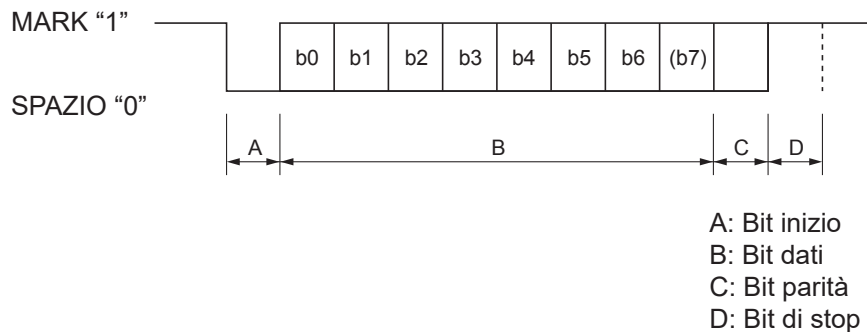
Questo connettore corrisponde al modello Amphenol 57-30360

Connettore interfaccia parallela (lato stampante)

13. Interfaccia seriale RS-232C

13-1. Specifiche interfaccia

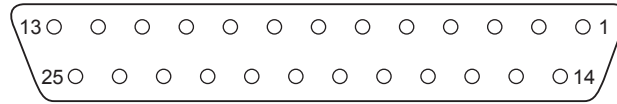
- (1) Metodo trasmissione dati: Asincrono
- (2) Velocità baud: Selezionabile tra 4800, 9600, 19200, 38400 bps
(Vedere “11. Impostazione dip switch”.)
- (3) Lunghezza parola
Bit di avvio: 1 bit
Bit dati: 7 o 8 bit (selezionabile)
Bit di parità: Dispari, pari o nessuno (selezionabile)
Bit di stop: Lunghezza 1 bit
- (4) Polarità segnale
RS-232C
MARK: “1” logico (da -3 V a -15 V)
SPAZIO “0” logico (da +3 V a +15 V)



13-2. Connettore RS-232C

N. pin	Nome segnale	Direzione	Funzione																										
1	F-GND	—	Massa telaio																										
2	TXD	OUT	Trasmissione dati																										
3	RXD	IN	Ricezione dati																										
4	RTS	OUT	Stesso controllo del DTR																										
5	N/C		Non utilizzato.																										
6	DSR	IN	Riservato																										
7	S-GND	—	Terra segnale																										
8~19	N/C		Non utilizzato.																										
20	DTR	OUT	<p>1) Modalità STAR</p> <p>A) Modalità di comunicazione DTR Indica se la ricezione dati dall'host è attivata o disattivata. Spazio: Ricezione attivata Mark: Ricezione disattivata</p> <p>B) Modalità di comunicazione X-On/X-Off Sempre spazio, tranne nelle condizioni seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Periodo tra reset e attivazione comunicazione • Durante la stampa automatica <p>2) Modalità ESC/POS</p> <p>A) Modalità di comunicazione DTR/DSR Indica se la ricezione dati dall'host è attivata o disattivata. Spazio: Ricezione attivata Mark: Ricezione disattivata</p> <p>La condizione di occupato può essere modificata tramite il DIP switch come segue:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Stato stampante</th> <th colspan="2">DIP SW 1-6</th> </tr> <tr> <th>OFF</th> <th>ON</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Durante il periodo intercorrente dall'accensione (incluso il reset tramite interfaccia) allo stato di stampante pronta per la ricezione dati.</td> <td>BUSY</td> <td>BUSY</td> </tr> <tr> <td>2. Durante la stampa automatica.</td> <td>BUSY</td> <td>BUSY</td> </tr> <tr> <td>3. Quando il coperchio è aperto.</td> <td>—</td> <td>BUSY</td> </tr> <tr> <td>4. Quando la stampante interrompe la stampa a causa di esaurimento carta.</td> <td>—</td> <td>BUSY</td> </tr> <tr> <td>5. Durante lo stato di standby con esecuzione macro.</td> <td>—</td> <td>BUSY</td> </tr> <tr> <td>6. Quando si è verificato un errore.</td> <td>—</td> <td>BUSY</td> </tr> <tr> <td>7. Quando il buffer di ricezione è pieno.</td> <td>BUSY</td> <td>BUSY</td> </tr> </tbody> </table> <p>B) Modalità di comunicazione X-On/X-Off Sempre spazio, tranne nelle condizioni seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Periodo tra reset e attivazione comunicazione • Durante la stampa automatica 	Stato stampante	DIP SW 1-6		OFF	ON	1. Durante il periodo intercorrente dall'accensione (incluso il reset tramite interfaccia) allo stato di stampante pronta per la ricezione dati.	BUSY	BUSY	2. Durante la stampa automatica.	BUSY	BUSY	3. Quando il coperchio è aperto.	—	BUSY	4. Quando la stampante interrompe la stampa a causa di esaurimento carta.	—	BUSY	5. Durante lo stato di standby con esecuzione macro.	—	BUSY	6. Quando si è verificato un errore.	—	BUSY	7. Quando il buffer di ricezione è pieno.	BUSY	BUSY
Stato stampante	DIP SW 1-6																												
	OFF	ON																											
1. Durante il periodo intercorrente dall'accensione (incluso il reset tramite interfaccia) allo stato di stampante pronta per la ricezione dati.	BUSY	BUSY																											
2. Durante la stampa automatica.	BUSY	BUSY																											
3. Quando il coperchio è aperto.	—	BUSY																											
4. Quando la stampante interrompe la stampa a causa di esaurimento carta.	—	BUSY																											
5. Durante lo stato di standby con esecuzione macro.	—	BUSY																											
6. Quando si è verificato un errore.	—	BUSY																											
7. Quando il buffer di ricezione è pieno.	BUSY	BUSY																											

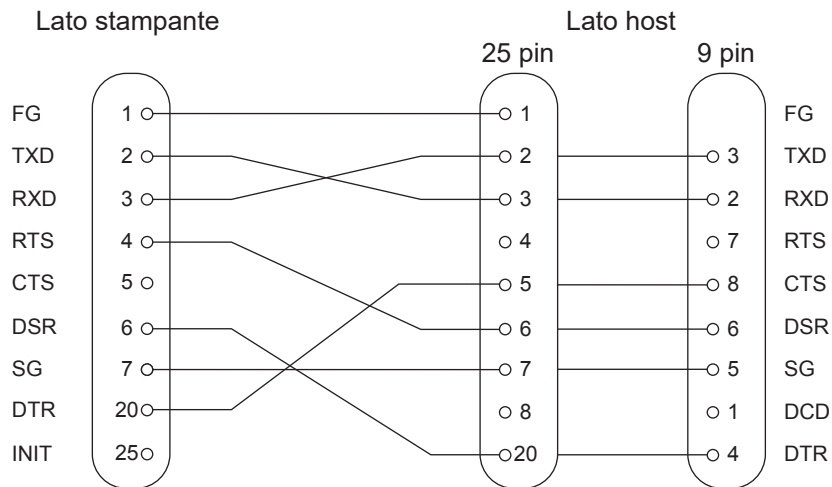
N. pin	Nome segnale	Direzione	Funzione
21~24	N/C		Non utilizzato.
25	INIT	IN	Riservato



D-sub 25 Pin

13-3. Connessioni cavo

Di seguito vengono presentate le connessioni consigliate del cavo di interfaccia.



Nota: Utilizzare cavi schermati di lunghezza inferiore a 3 m.

14. USB/PoweredUSB e Ethernet

14-1. Specifiche interfaccia USB/PoweredUSB

- | | |
|----------------------------------|---|
| (1) Specifiche generali: | Conformità alle specifiche USB 2.0 |
| (2) Velocità di comunicazione: | Modalità USB Full Speed (12 Mbps) |
| (3) Metodo di comunicazione: | Modalità trasmissione USB Bulk |
| (4) Specifiche di alimentazione: | Funzione auto-alimentazione USB |
| (5) Connettore: | USB: Connettore porta USB Up-Stream (USB tipo B)
PoweredUSB: 1 × 8, tipo ad angolo retto |

14-2. Specifiche dell'interfaccia Ethernet

- | | |
|--------------------------------|--|
| (1) Specifiche generali: | Conformità a IEEE802.3 |
| (2) Supporti di comunicazione: | 10 Base-T/100 Base-TX |
| (3) Velocità di comunicazione: | 10/100 Mbps |
| (4) Protocollo: | TCP/IP |
| (5) Dettaglio TCP/IP: | ARP, RARP, BOOTP, DHCP, LPR, #9100, FTP,
HTTP, TELNET, TFTP |
| (6) Connettore: | RJ-45 (8 pin modulare) |

Nota: Password di accesso amministratore impostata in fabbrica

Per modificare le impostazioni di questo prodotto, è possibile utilizzare uno dei protocolli seguenti:

HTTP (web), TELNET o FTP. Per procedere alle modifiche, è necessario accedere utilizzando l'account amministratore del prodotto.

Utilizzare le seguenti informazioni account amministratore su HTTP (Web), TELNET o FTP.

Nome account amministratore:	“root” (necessario)
Password:	“public” (necessario)

La password potrà essere modificata dopo l'accesso.

15. Circuito di controllo unità periferica

Il circuito di controllo unità periferica, consente il collegamento a periferiche quali registratori di cassa e così via.

Non collegare a un telefono.

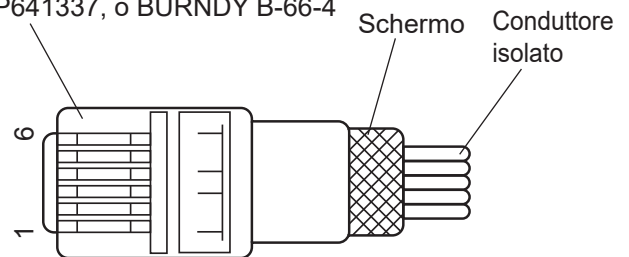
Utilizzare cavi con le seguenti specifiche.

Connettore controllo periferiche

N. pin	Nome segnale	Funzione	Direzione I/O
1	FG	Massa telaio	—
2	DRD1	Segnale controllo 1	OUT
3	+24 V	Alimentazione controllo	OUT
4	+24 V	Alimentazione controllo	OUT
5	DRD2	Segnale controllo2	OUT
6	DRSNS	Segnale rilevamento	IN

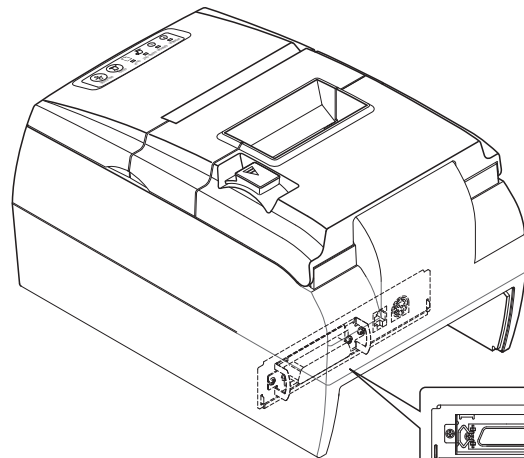
Spina modulare

Spina modulare: MOLEX 90075-0007, AMP641337, o BURNDY B-66-4

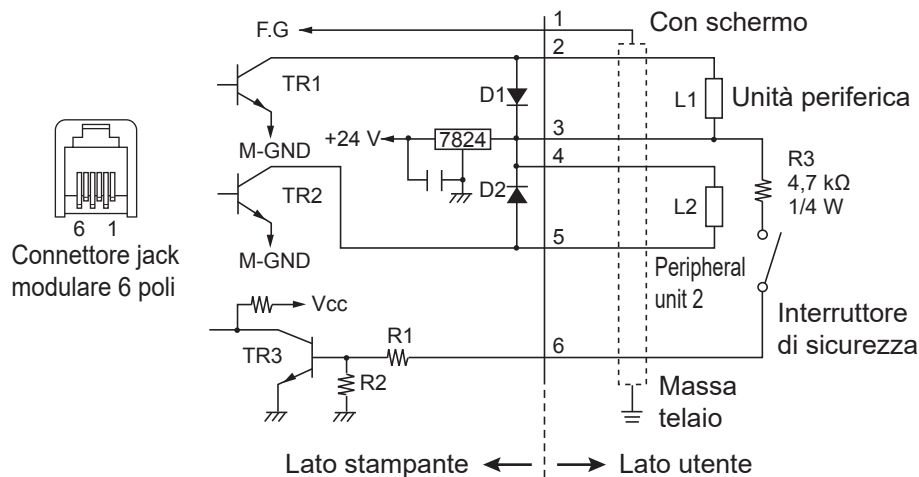
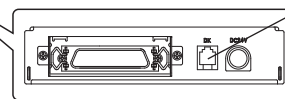


Circuito di controllo

Di seguito viene illustrata l'unità di controllo consigliata.

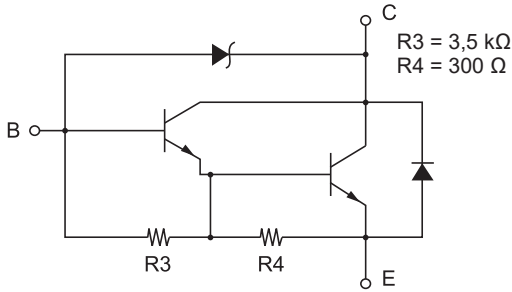


Connettore unità periferica



Riferimento

Configurazione circuito 2SD 1866



Uscita unità: 24 V, Max. 1,0 A
TR1, TR2: Transistor 2SD 1866 o equivalente
R1=10 kΩ
R2=33 kΩ

Note:

- 1) Le unità periferiche 1 e 2 non possono agire simultaneamente.
- 2) Per l'azionamento continuo, impostare il rapporto del ciclo di servizio su 20% o inferiore (salvo quando è collegato un cicalino esterno).
- 3) Non utilizzare mai il comando unità cicalino esterno se è collegato un dispositivo che non sia un cicalino esterno (per es. cassetto contanti, ecc.). Si rischia altrimenti di danneggiare il dispositivo collegato ed il circuito.
- 4) Lo stato dell'interruttore compulsivo è rilevabile dal comando di stato. Per informazioni, consultare l'apposito manuale del programmatore.
- 5) Resistenza minima bobine L1 e L2 = 24 Ω.
- 6) Valori massimi assoluti diodi D1 e D2 ($T_a = 25^\circ \text{C}$):
Corrente raddrizzata massima $I_o = 1 \text{ A}$
- 7) Valori massimi assoluti transistor TR1 e TR2 ($T_a = 25^\circ \text{C}$):
Corrente di collettore $I_c = 2,0 \text{ A}$

16. Impostazioni switch memoria

Ciascuno switch di memoria è contenuto nella EEPROM. Per informazioni su funzioni e impostazioni degli switch di memoria, contattare il rivenditore.

La tabella seguente mostra le impostazioni predefinite degli switch di memoria.

Switch di memoria	Codice esadecimale
0	0000
1	0000
2	0000
3	0000
4	0000
5	0001 (senza lettore MICR: HSP7543)
	0000 (con lettore MICR nella parte inferiore: HSP7743)
	0002 (con lettore MICR)
6	0000
7	0000
8	0000
9	0000

⚠ AVVERTENZA

La modifica delle impostazioni degli switch di memoria può provocare un errato funzionamento della stampante.



URL: <https://www.starmicronics.com/support/>

Rev. 2.4