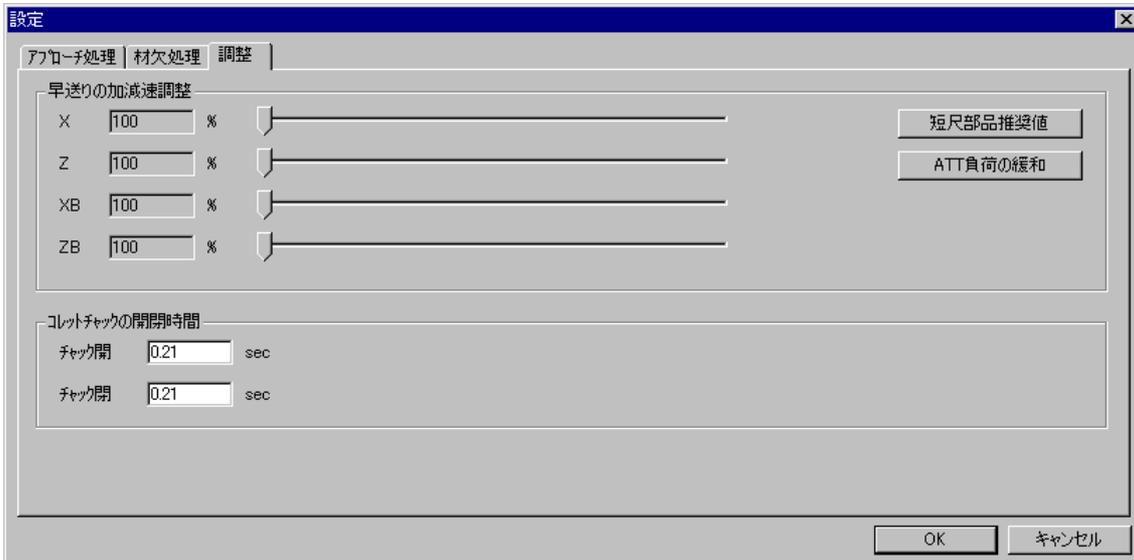


調整 タブ



早送り加速度・減速度の調整を行います。基準値を100%とし、早送りの加速度・減速度を比率（パーセント）で設定することができます。

[X、Z、XB、ZB] スライダーバー

各軸の加速度・減速度の調整を行います。

[短尺部品推奨値]

各軸の加速度・減速度を、短尺部品加工時の推奨値（X = 70、Z = 50、XB = 70、ZB = 70）に調整します。

[ATT負荷の緩和]

各軸の加速度・減速度を、ノンピップユニットや工具回転駆動装置などの重量のあるユニットがATTに取り付けられている場合の負荷を緩和する推奨値（XB = 70、ZB = 70）に調整します。

[チャック開/チャック閉]

コレットチャックの開閉時間を設定します。